

外 部

目 录

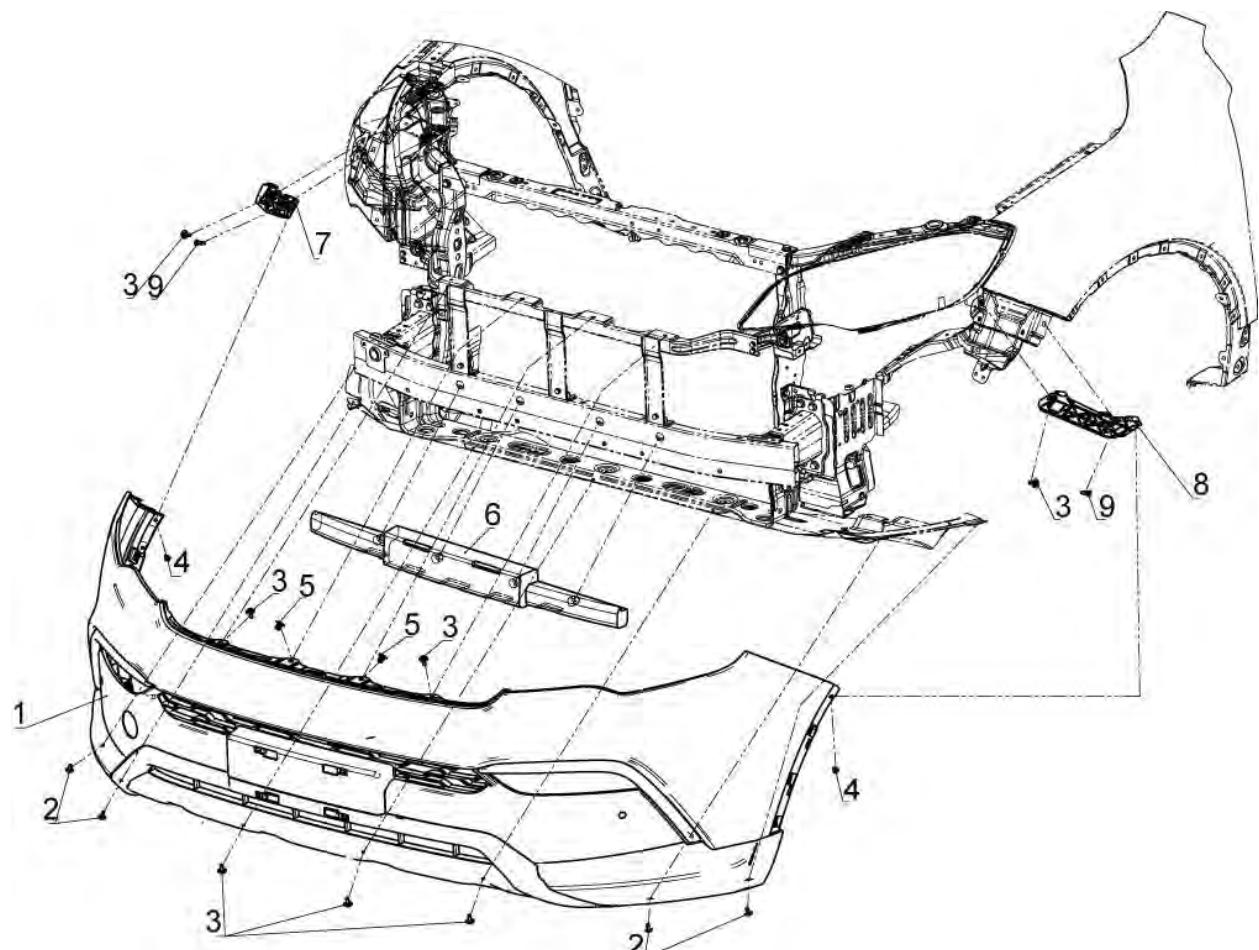
前保险杠	2
前保险杠总成.....	2
拆卸与安装.....	2
前保险杠大包围总成（电商版）.....	4
后保险杠	5
后保险杠总成.....	5
后保险杠大包围（电商版）.....	7
后防撞杠.....	8
外部附件	9
后围通风格栅.....	9
车身下防护板.....	9
发动机罩.....	10
空气室盖板.....	11
散热器护栅.....	12
扰流板.....	13
行李架.....	14
总装安装件	15
水箱下横梁合件.....	15
前保险杠上安装横梁总成和前舱导水板总成.....	16
扶手安装支架合件.....	17
仪表板管梁安装支架总成和前围骨架支撑角板.....	18
后保险杠下安装支架合件.....	19
外部装饰	20
车身装饰.....	20
车身装饰（电商版）.....	21
顶盖装饰.....	22
轮罩装饰件.....	23
前门外装饰.....	24
后门外装饰.....	25
外后视镜	26
一般信息.....	26
电路原理图.....	28
故障诊断.....	29

拆卸与安装	30
雨刮器和洗涤器	31
检查与调整	31
故障诊断	32
拆卸与安装	35
电动踏板和迎宾投影灯（电商版）	40
一般信息	40
拆卸与安装	44

前保险杠

前保险杠总成

拆卸与安装



1. 前保险杠总成

2. 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件

6. 前保险杠缓冲块

7. 前保右安装支架

拆卸

1. 打开发动机舱盖，拆下散热器护栅板
2. 拆下前保险杠上固定螺钉与自攻螺钉
3. 拆下前保险杠总成
4. 拆下前杠安装支架固定螺栓
5. 拆下前杠安装支架

安装:

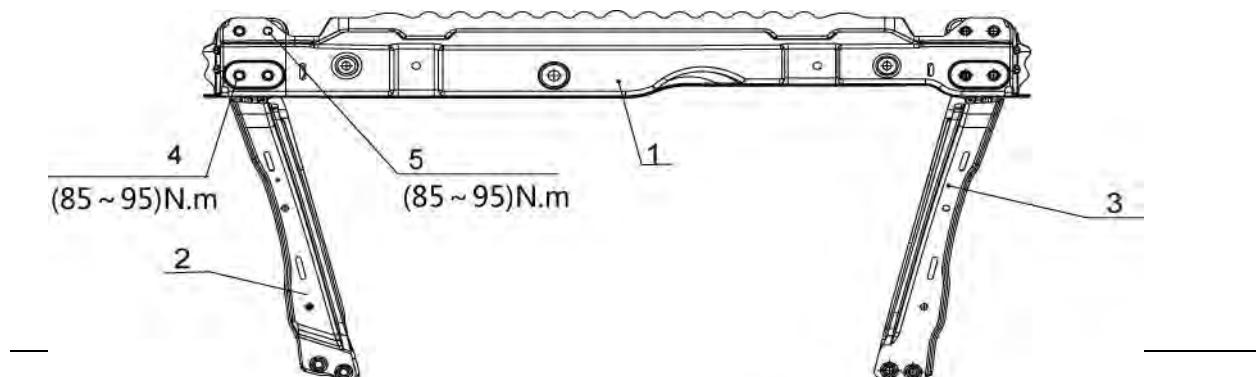
- 1、先将件 7、件 8 通过件 3、件 9 固定在车身上，确保固定牢固、不松动；
- 2、件 6 通过自身结构先卡紧在车身上，确保固定牢固、不松动；
- 3、将件 1 与件 7、件 8 卡接，再通过件 2、件 3、件 4、件 5 固定在车身上，确保固定牢固、不松动；
- 4、前保险杠须固定牢固，与车身、大灯，间隙均匀、表面光顺；
- 5、安装后须保证件 1 表面光滑、无划伤、无破损；
- 6、件 5 须安装牢固、不松动；
- 7、与件 1 连接的件 2 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为(6~9)N.m；件 3 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩(16~24)N.m；件 4 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为(4~6)N.m；件 9 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为(10~16)N.m。

注意

1. 前保险杠固定牢固，与车身大灯间隙均匀
2. 保险杠漆面的保护
3. 注意不要损坏保险杠自身的卡扣。

前横梁（前防撞杠）

拆卸与安装



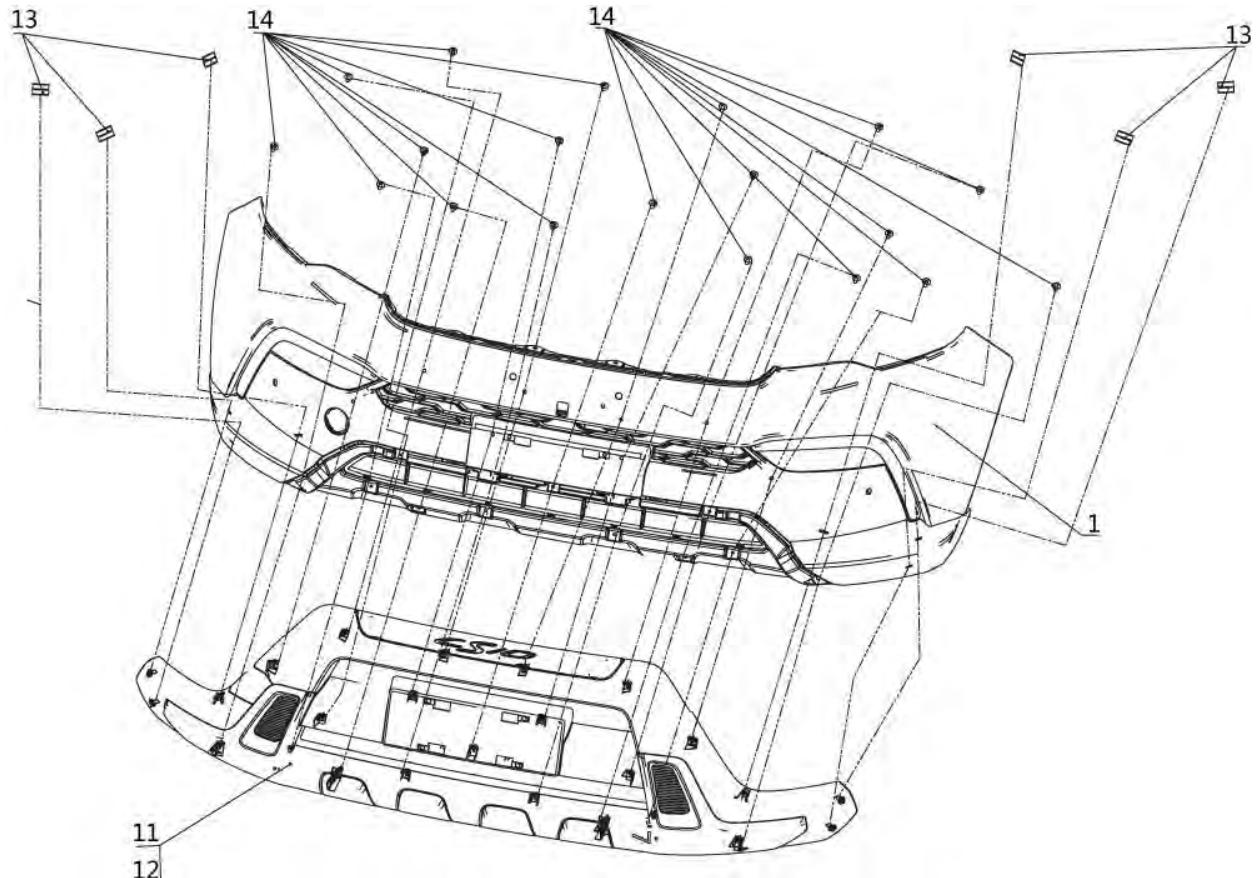
拆卸

1. 将车辆支起。
2. 拆卸前散热器格栅，
3. 拆卸前保险杠，
4. 拆卸前横梁与左右纵梁的 8 个六角法兰面螺栓。
5. 取下前横梁。

安装

1. 安装时与拆卸步骤相反。
2. 前横梁与纵梁安装螺栓拧紧力矩为：(85–95) Nm.

前保险杠大包围总成（电商版）



1. 前保险杠总成（电商版） 11. 前保险杠大包围总成 前保险杠大包围总成（环车影像）
13. 卡子 14. 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件

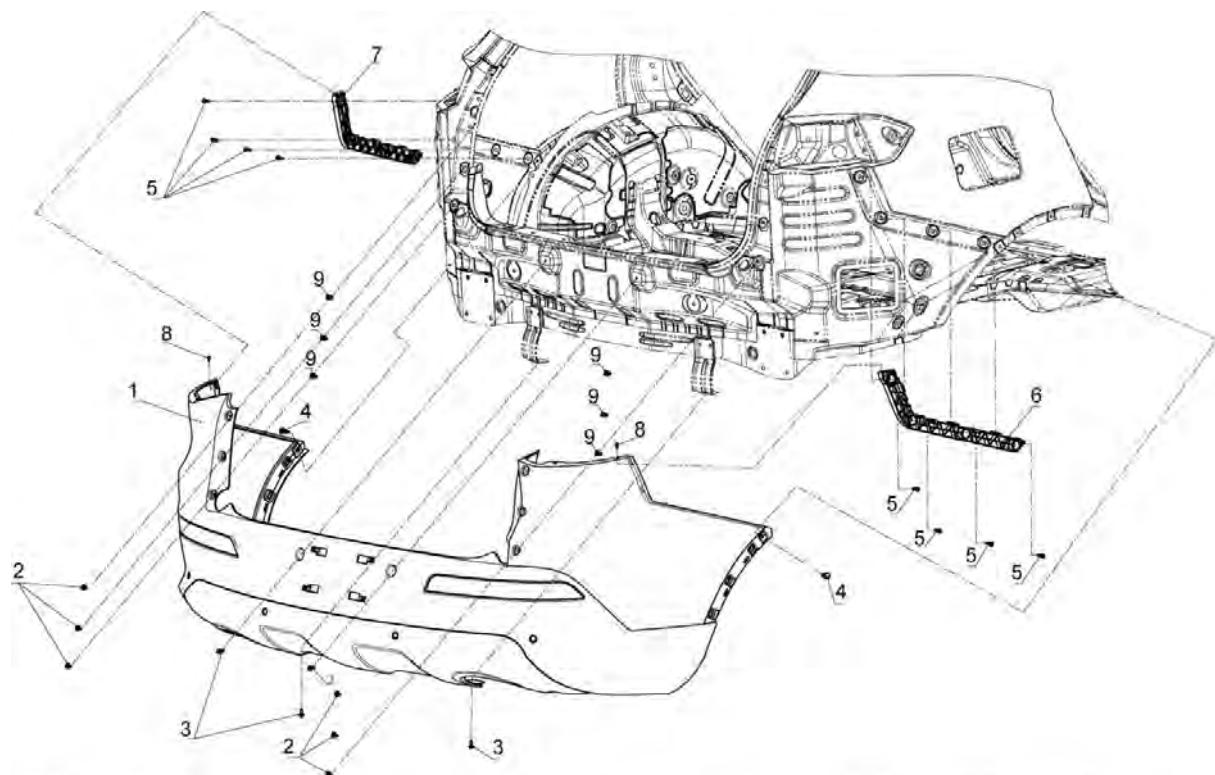
安装要点

- 1、先将件 11 或件 12 通过件 13、14 安装到件 1 上；
- 2、件 14 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为 (4~6) N·m；
- 3、安装后须保证件 1、件 11 表面光滑、无划伤、无破损。

后保险杠

后保险杠总成

拆卸与安装



- | | | |
|---------------------|-----------------|---------------------|
| 1. 后保险杠总成 | 4. 塑料膨胀扣 | 7. 后保险杠左侧安装支架 |
| 2. 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件 | 5. 十字槽凹穴六角头自攻螺钉 | 8. 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件 |
| 3. 六角法兰面螺栓 | 6. 后保险杠右侧安装支架 | 9. 方螺母座 |

拆卸:

1. 打开尾门，拆下左右后尾灯总成；
2. 拆下后保险杠上固定自攻螺钉，六角螺栓与塑料膨胀扣；
3. 拆下后保险杠，
4. 拔下后保险杠上的电气插插件。

安装:

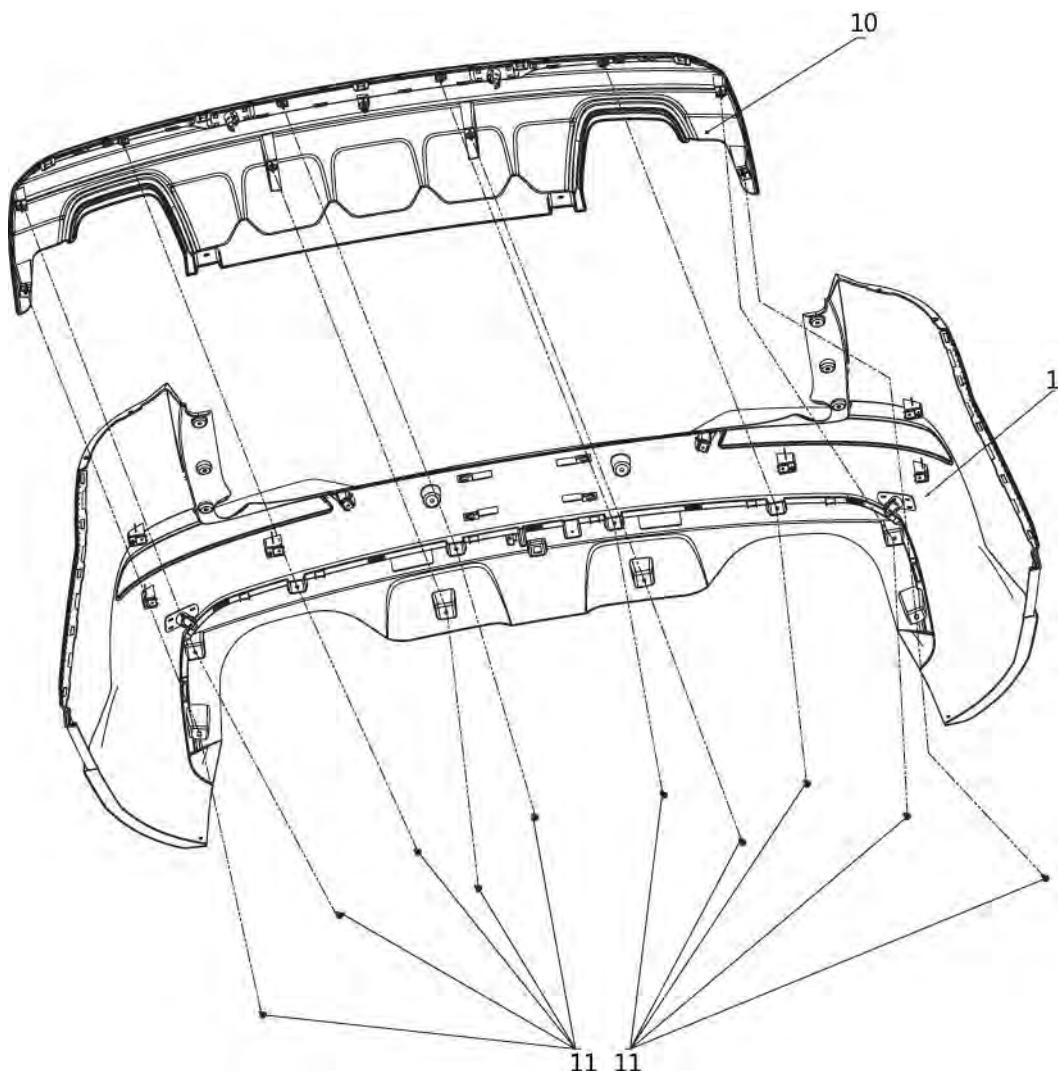
- 1、先将件 6、件 7 通过件 5 固定在车身，卡接应牢固、不松动；

- 2、 其次将件 9 卡接于车身，件 9 卡接应牢固、不松动；
- 3、 再通过件2、件3、件4、件8将件1固定；
- 4、 保险杠安装要牢固，与车身间隙均匀，表面光顺；
- 5、 安装后保险杠表面光滑，无划伤，无破损；
- 6、 件 5 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩（10~16）N·m；
- 7、 与件 1 连接的件 2 拧紧力矩（6~9）N·m；
- 8、 与件 1 连接的件 3 拧紧力矩（16~24）N·m；
- 9、 与件 1 连接的件 8 拧紧力矩（4~6）N·m。

注意

1. 保险杠漆面的保护。
2. 不要损坏保险杠卡扣。

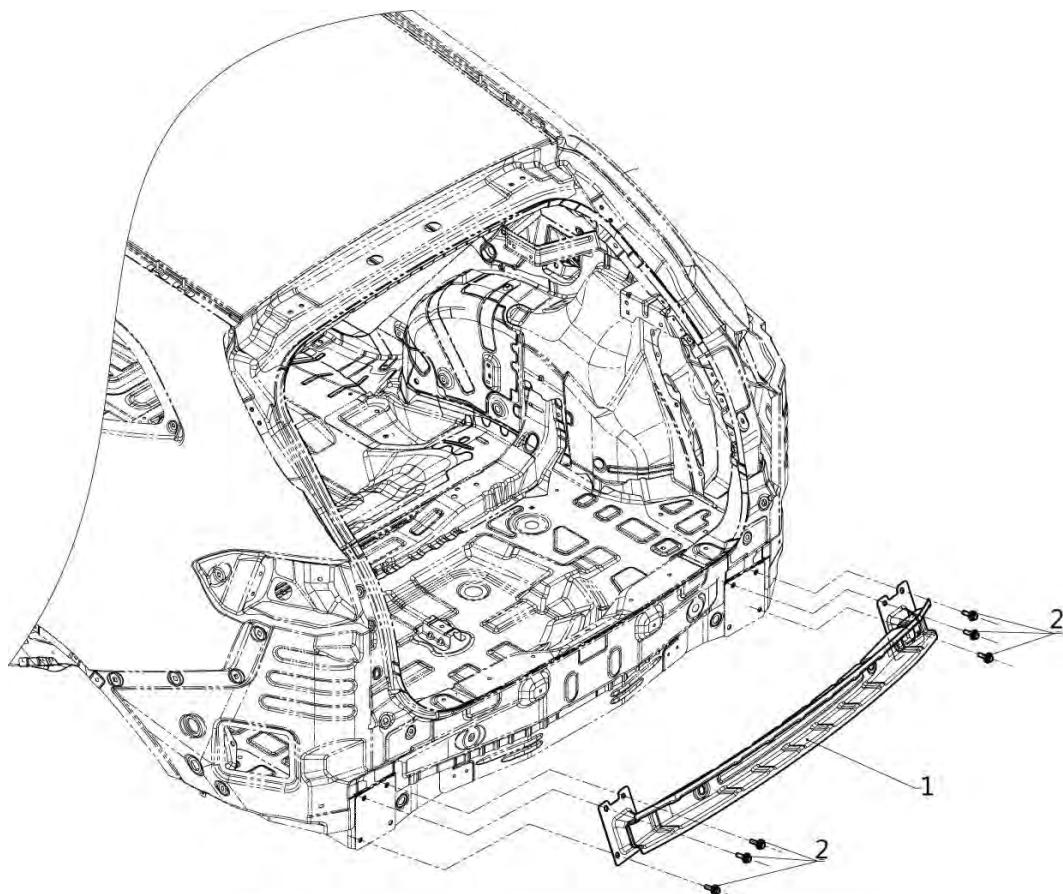
后保险杠大包围（电商版）



1. 后保险杠总成（电商版） 10. 后保险杠大包围总成 11. 十字槽盘头自攻螺钉和平垫圈组合件
安装要点

- 1、先将件 10 通过件 11 安装到件 1 上；
- 2、件 11 拧紧力矩(4~6)N·m；
- 3、安装后保险杠表面及大包围表面光滑，无划伤，无破损。

后防撞杠



1. 后防撞杠总成

2. 六角法兰面螺栓和平垫圈组合件

拆卸

1. 拆卸后保险杠总成；
2. 拆卸后防撞杠的六条固定螺栓；
3. 拆下后防撞杠总成。

安装

安装时与拆卸步骤相反。

注意

- 1、件2的拧紧力矩为 (25-30) N·m；
- 2、件 1 装于车身本体上牢固，无松动，脱落现象。

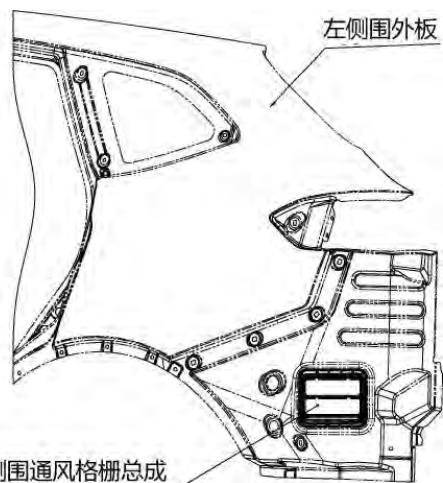
外部附件

后围通风格栅

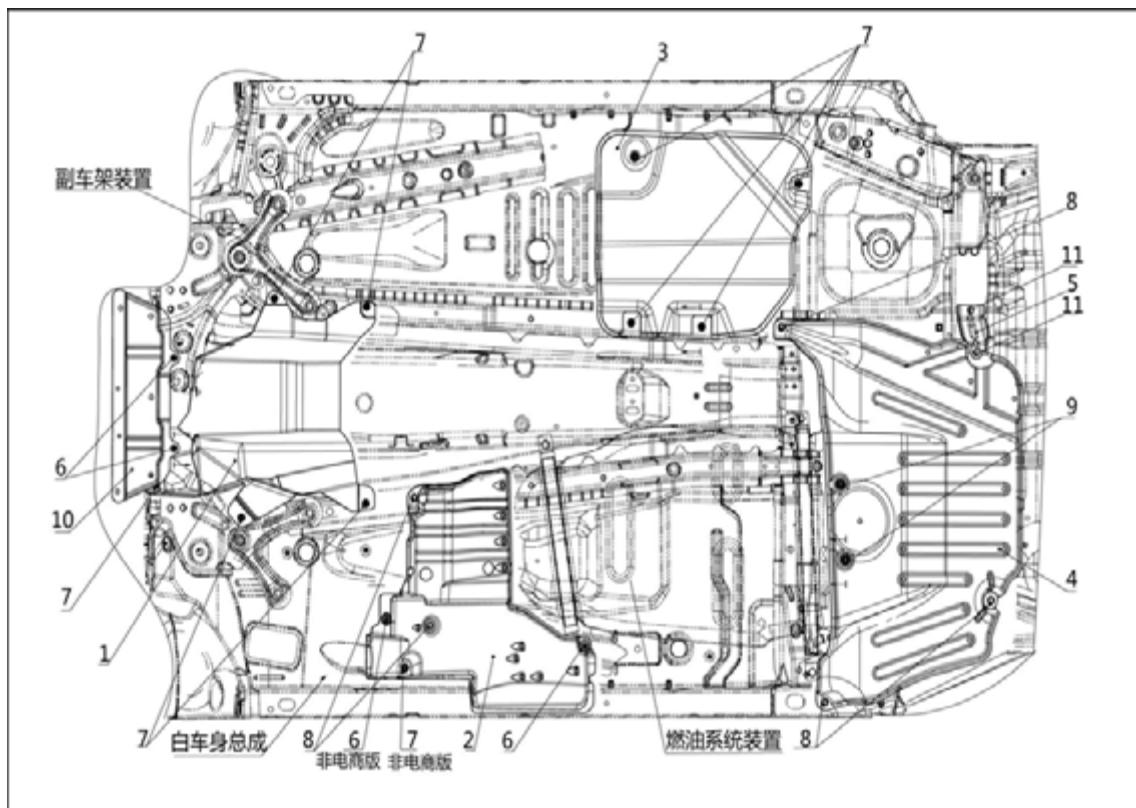
拆卸与安装

安装要点

- 1、通风管的爪子小心地插入车身开口处，卡入后牢固可靠，无异响；
- 2、橡胶密封片平整，无翘曲；
- 3、左件安装如图，右件安装对称。



车身下防护板



- | | | |
|------------------|----------------------|-----------------|
| 1、前隔热板 | 7、六角螺母和锥形弹性垫圈组合件 | 13、发动机下护板前段 |
| 2、邮箱前部下护板 | 8、六角头螺栓和平垫圈组合件 | 14、发动机右侧护板 |
| 3、中部隔热板 | 9、六角螺母和锥形弹性垫圈组合件 | 15、发动机下护板后段 |
| 4、邮箱后部下护板 | 10、前副车架下护板 | 16、下进气口左侧挡流板 |
| 5、邮箱后部下护板安装支架组合件 | 11、六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 | 17、下进气口右侧挡流板组合件 |
| 6、塑料膨胀扣 | 12、发动机左侧护板 | |

拆卸

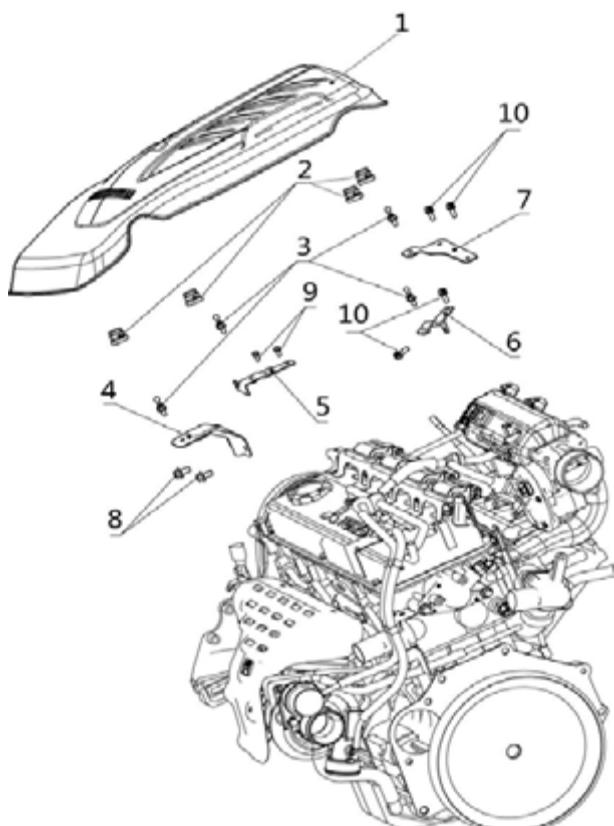
1. 拆下车身下防护板上的固定螺栓与塑料膨胀卡扣；
2. 拆下车身下防护板。

安装

1. 安装与拆卸相反；
2. 拆卸与安装时注意车身下部的管路与部件的安装。

注意

1. 车辆顶起安全固定；
2. 安装时护板不可以和发动机或排气管发生干涉；
4. M6 螺栓的拧紧力矩为 (10~15) N·m；
5. M8 螺栓的拧紧力矩为 (18~25) N·m；
6. 所有安装件装于车身本体上牢固，无松动、脱落现象。

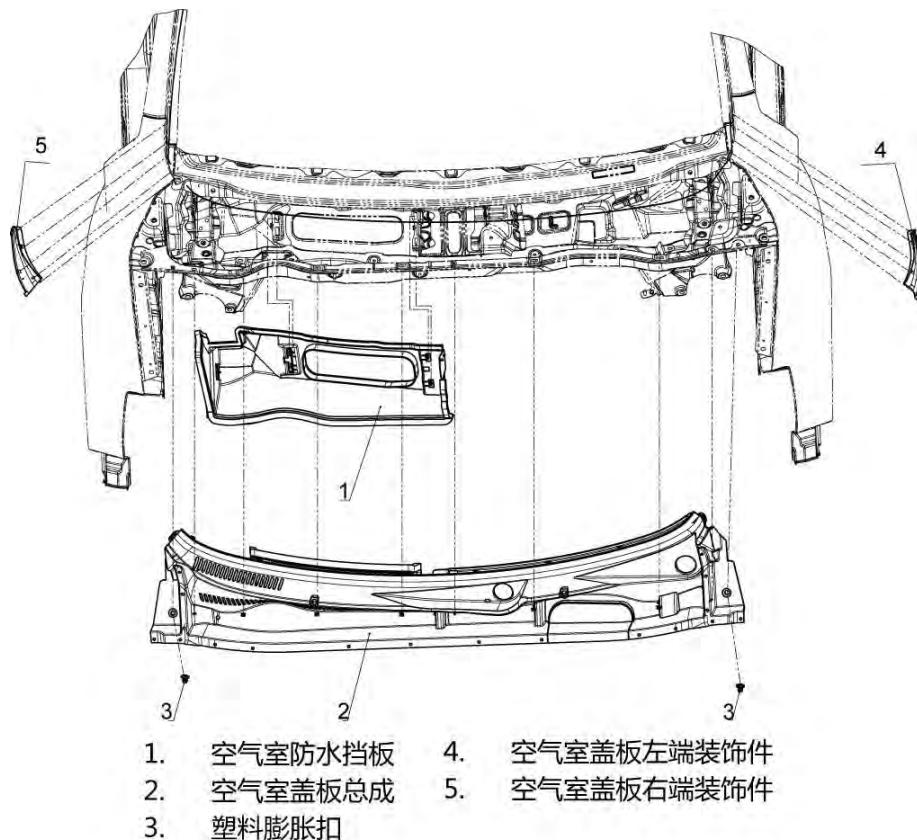
发动机罩

- | | | |
|--------------|----------------|-----------------------|
| 1、发动机装饰罩本体 | 5、发动机装饰罩支架 II | 9、十字槽盘头螺钉、弹簧垫圈和平垫圈组合件 |
| 2、发动机装饰罩橡胶垫 | 6、发动机装饰罩支架 III | 10、六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 |
| 3、发动机装饰罩球头 | 7、发动机装饰罩支架 IV | |
| 4、发动机装饰罩支架 I | 8、六角法兰面螺栓（标准型） | |

安装

- 1、将序件 4、5、6 及 7 的发动机装饰罩支架分别使用件 8(2 个)、件 9(2 个)及件 10(4 个)固定在发动机总成上，拧紧力矩分别为：件 8：(20~25) N·m、件 9：(4~6) N·m、件 10：(8~10) N·m；
- 2、将件 3(4 个)的固定球头分别安装在件 4、件 5、件 6 及件 7 发动机装饰罩支架上，拧紧力矩为(8~10) N·m；
- 3、橡胶件扣压在发动机装饰罩卡槽内并与紧固好的支撑柱扣压装配；
- 4、装配牢固、可靠，不得出现松脱、松旷等现象。

空气室盖板



拆卸

- 1、撬下前雨刮臂接头螺母罩盖，拆下前刮臂刮片总成安装固定螺母。
- 2、拆下前雨刮臂总成。
- 3、拆下空气室盖板固定塑料膨胀扣。
- 4、拆空气室盖板。
- 5、拆下空气室防水档板。

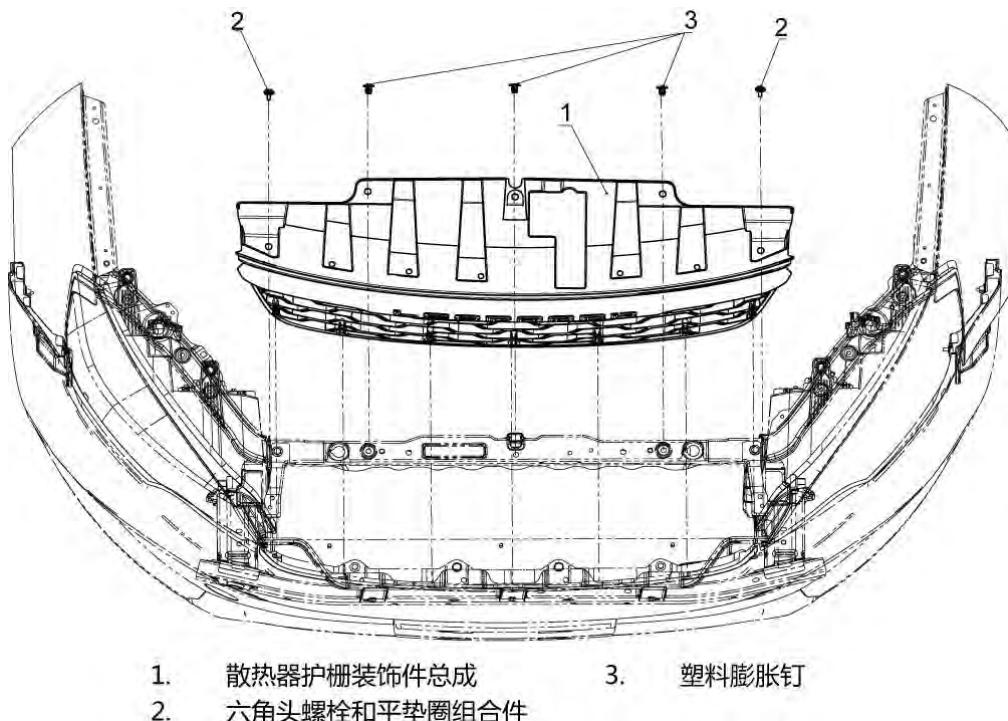
安装

- 1、先将件 1 通过自带卡扣与车身卡接，确保安装牢固、不松动，与车身配好良好；
- 2、再用件 2 通过自带卡扣与车身卡接，且通过件 3 固定在车身上；确保安装牢固、不松动；
- 3、件 4、件 5 与翼子板、玻璃、件 1 卡接连接；
- 4、件 4、件 5 安装要牢固，与翼子板、件 1 间隙均匀，表面光顺；
- 5、安装后件 1 表面光滑。无划伤、无破损、与前风挡玻璃无间隙；
- 6、件 3 确保安装牢固、不松动。

注意

- 1、注意不要损坏档板与车身的卡扣。

散热器护栅



拆卸

- 1、拆下塑料膨胀钉；
- 2、拆下散热器护栅装饰板六角头固定螺栓；
- 3、拆下散热器护栅装饰板。

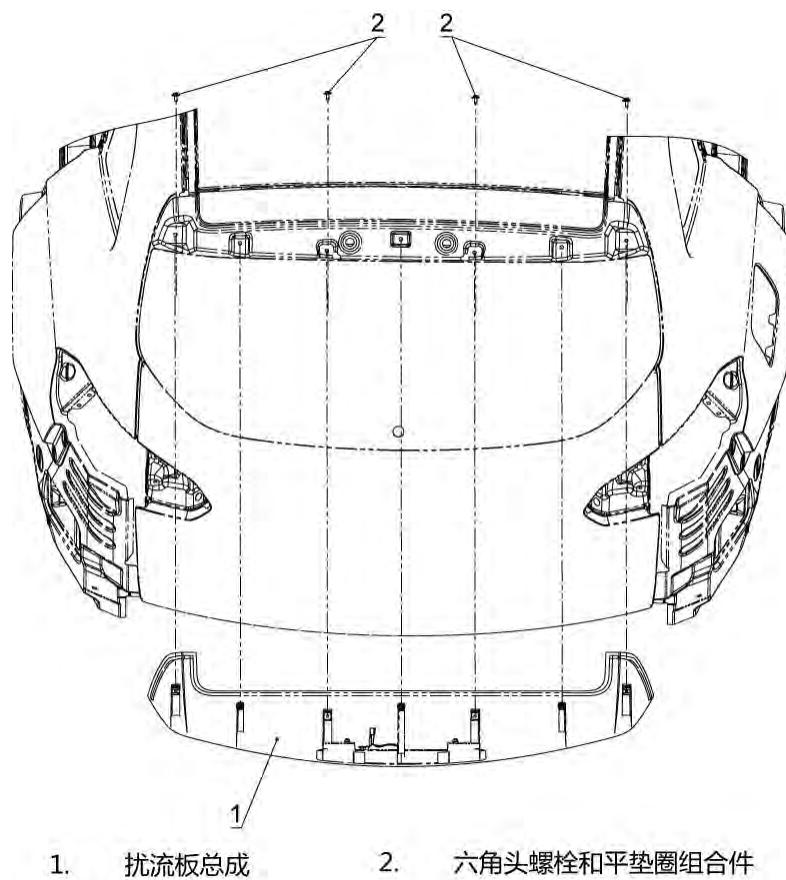
安装

- 1、先将件 1 下端通过自身卡扣与前保险杠卡接；
- 2、再用件 2、件 3 将件 1 固定在车身上，确保固定牢固、不松动；
- 3、件 1 安装要牢固，与周边间隙均匀、表面光顺、无划伤、无破损；
- 4、件 2 应拧紧牢固、不松动，件 2 拧紧力矩为(16~24)N·m。

注意

1、在发动机充分冷却后再进行拆装操作，否则又被烫伤的危险；

扰流板



拆卸

1、拆下扰流板固定螺栓与自身卡扣；

2、下扰流板总成。

安装

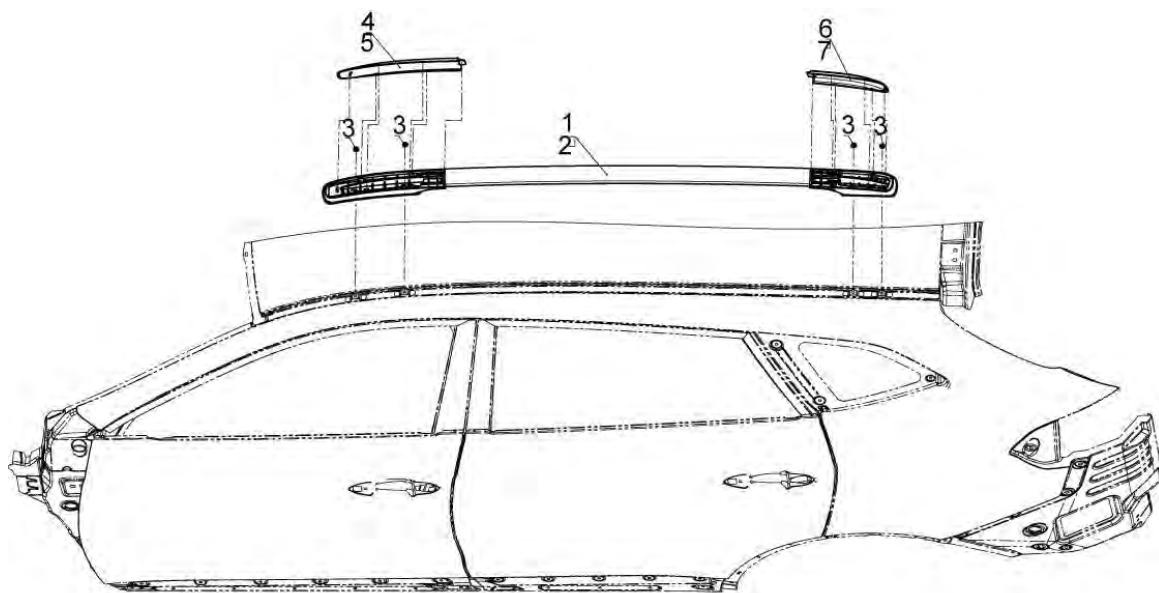
1、先将件 1 通过自带卡扣与车身安装，自身的 3M 胶与车身粘接，须固定牢固、不松动；

2、再用件 2 将件 1 与车身固定，确保固定牢固、不松动；

3、件 1 与车身配合良好、间隙均匀；

4、件 2 应拧紧牢固、不松动，件 2 拧紧力矩为(16~24)N·m。

行李架



- | | |
|------------|--------------|
| 1. 左侧行李架总成 | 4. 左前行李架底座盖板 |
| 2. 右侧行李架总成 | 5. 右前行李架底座盖板 |
| 3. 六角法兰面螺母 | 6. 左后行李架底座盖板 |

拆卸

- 1、用螺丝刀撬下左后行李架底座盖板；
- 2、用螺丝刀撬下左前行李架底座盖板；
- 3、拆卸下左前行李架底座上的两个六角法兰螺母；
- 4、拆卸下左后行李架底座上的两个六角法兰螺母；
- 5、拆卸左侧行李架总成。

安装

- 1、先通过件 3 将件 1、件 2 固定于车身，固定牢固、不松动；
- 2、再将件 4、件 5、件 6、件 7 分别卡接于行李架，卡接牢固、不松动；
- 3、行李架安装要牢固，与车身间隙均匀，表面光顺；
- 4、安装后行李架表面光滑，无划伤，无破损；
- 5、件 3 应安装牢固、不松动，拧紧力矩(16~24)N·m；
- 6、图中所示为左件安装，右件与左件对称。

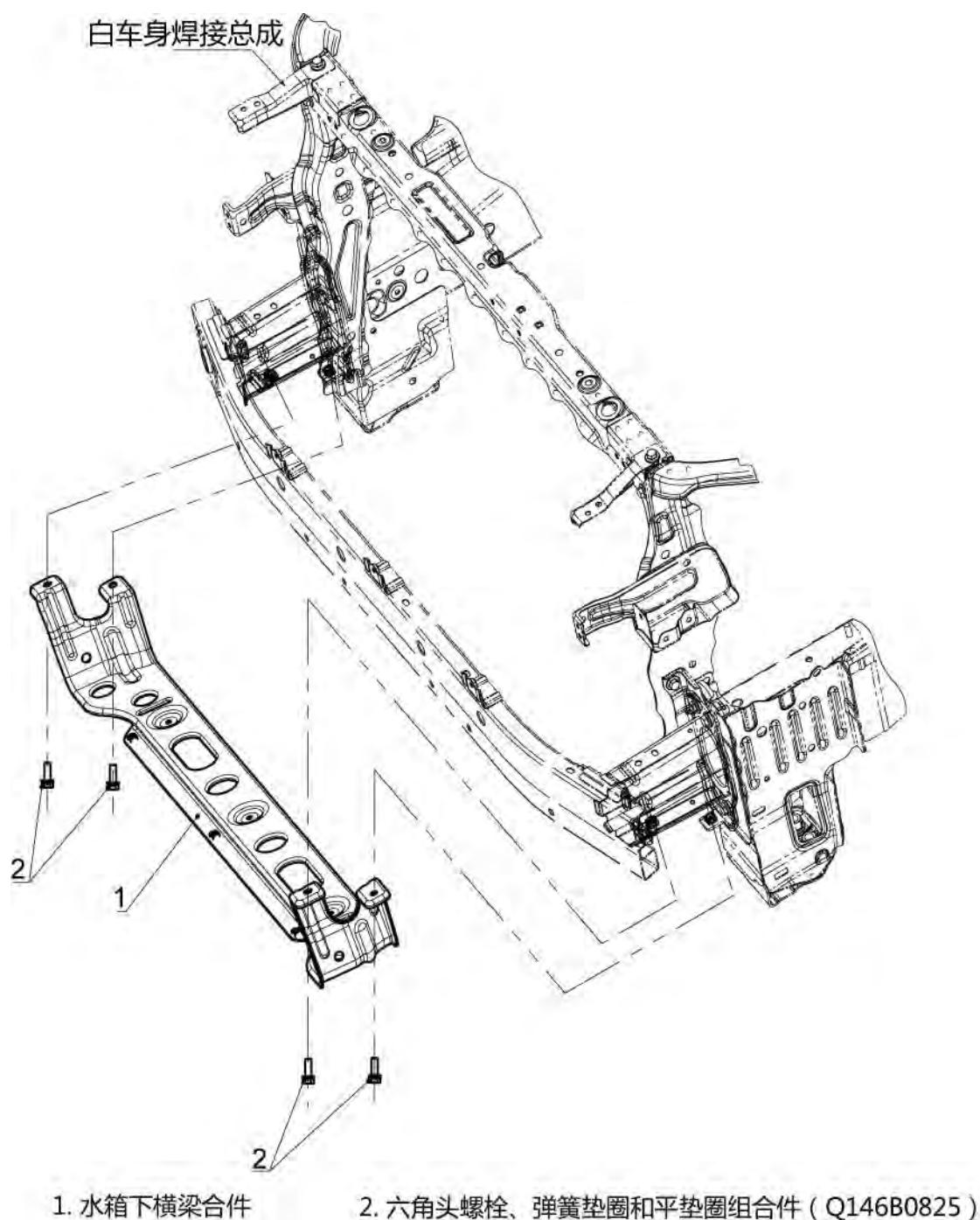
注意

- 1、右行李架的拆装与左行李架的拆装相同；
- 2、在行李架安装时工具不要放在车顶。

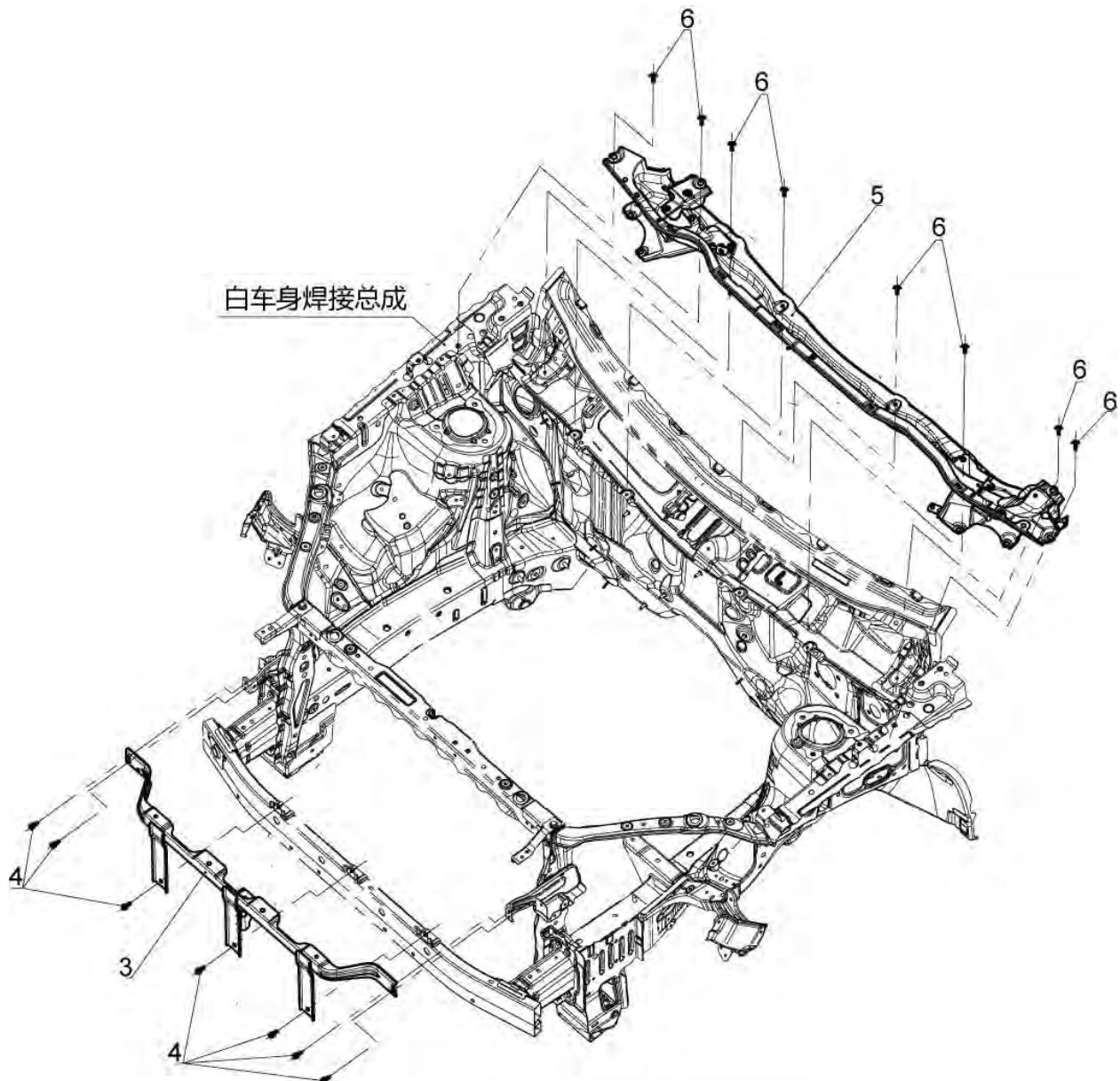
总装安装件

水箱下横梁合件

拆卸与安装



前保险杠上安装横梁总成和前舱导水板总成



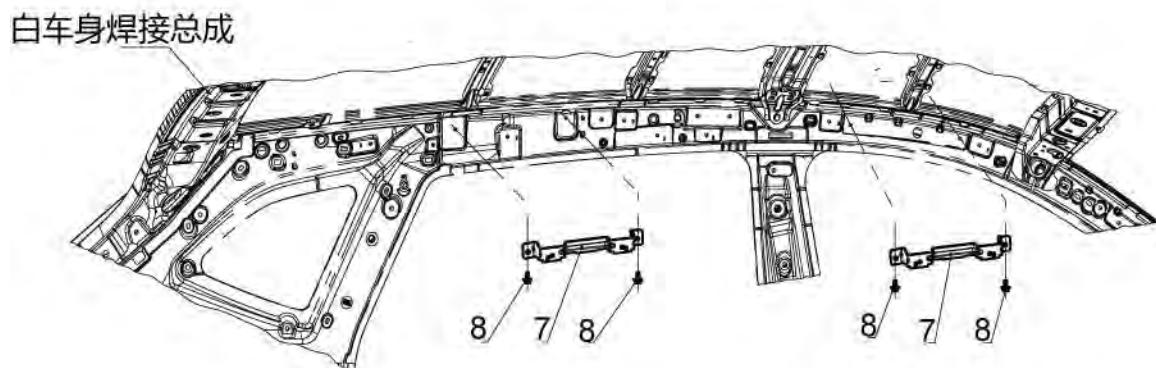
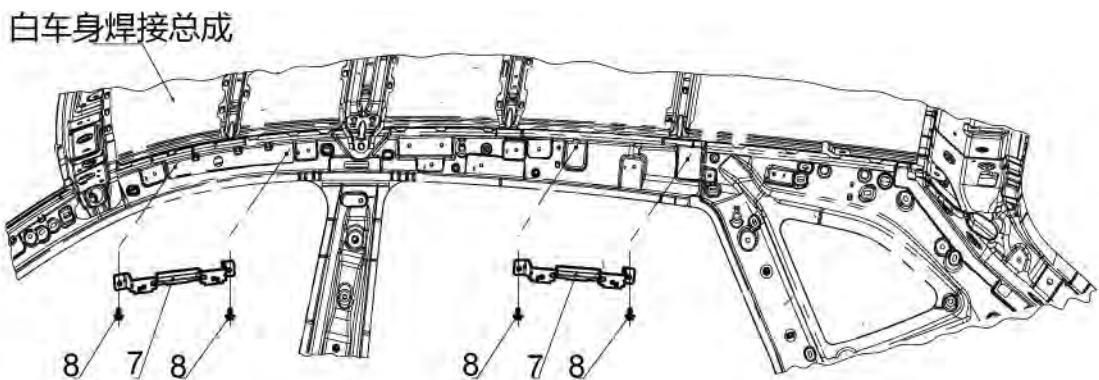
3. 前保险杠上安装横梁总成

4. 六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件 (Q146B0616)

5. 前舱导水板总成

6. 六角头螺栓和平垫圈组合件 (Q140B0616L)

扶手安装支架合件

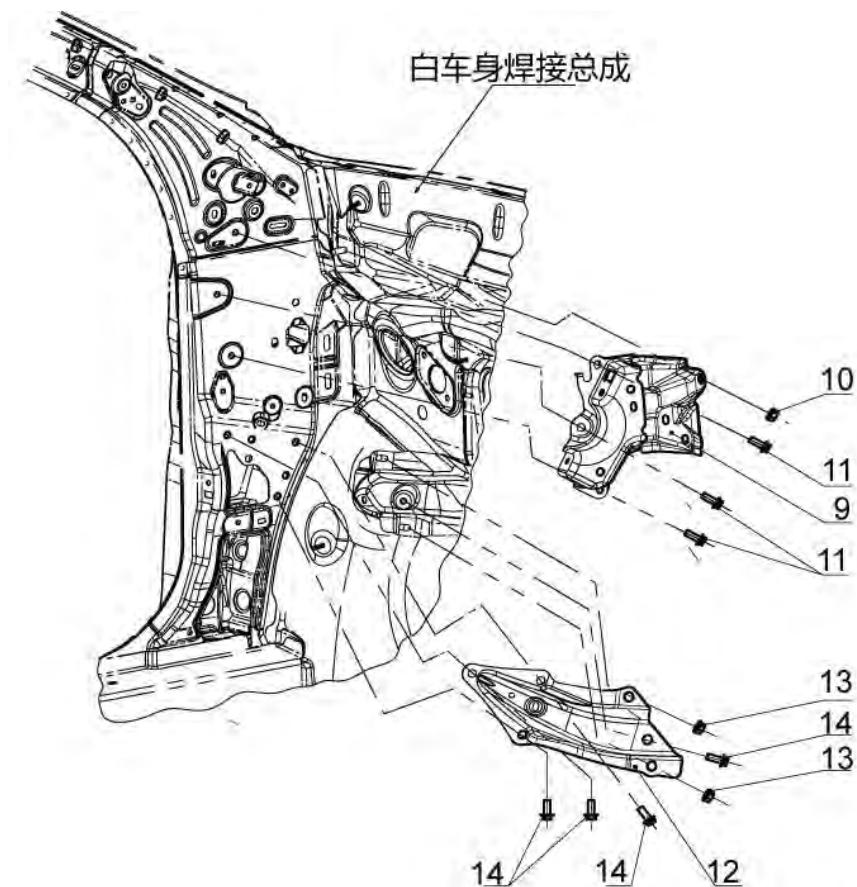


7. 扶手安装支架合件

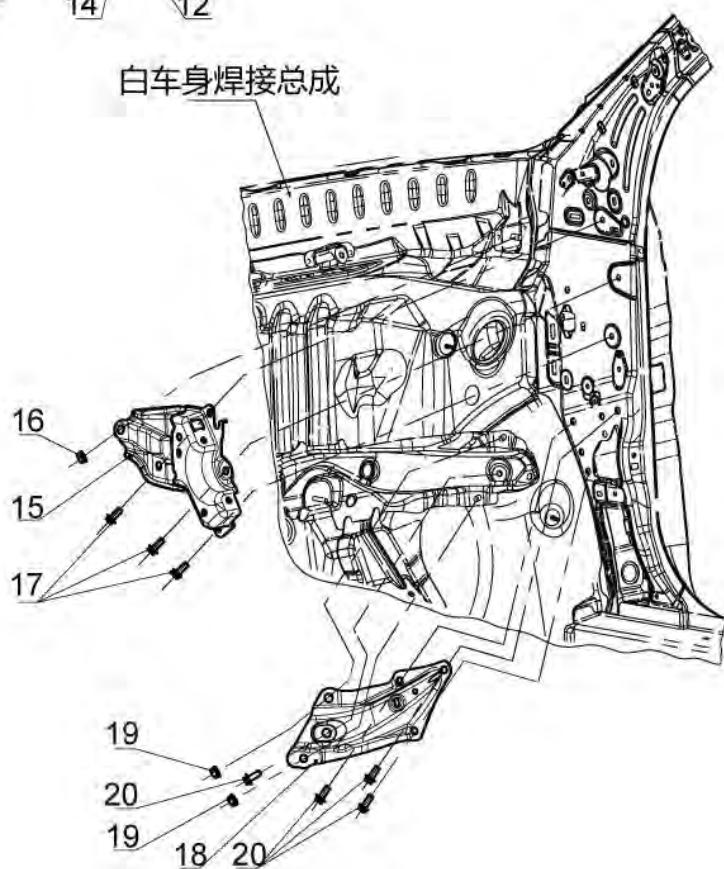
8. 六角头螺栓、弹簧垫圈和大垫圈组合件Q146B0616L

配置中有侧气帘时，驾驶员侧安装扶手支架；反之，不安装。

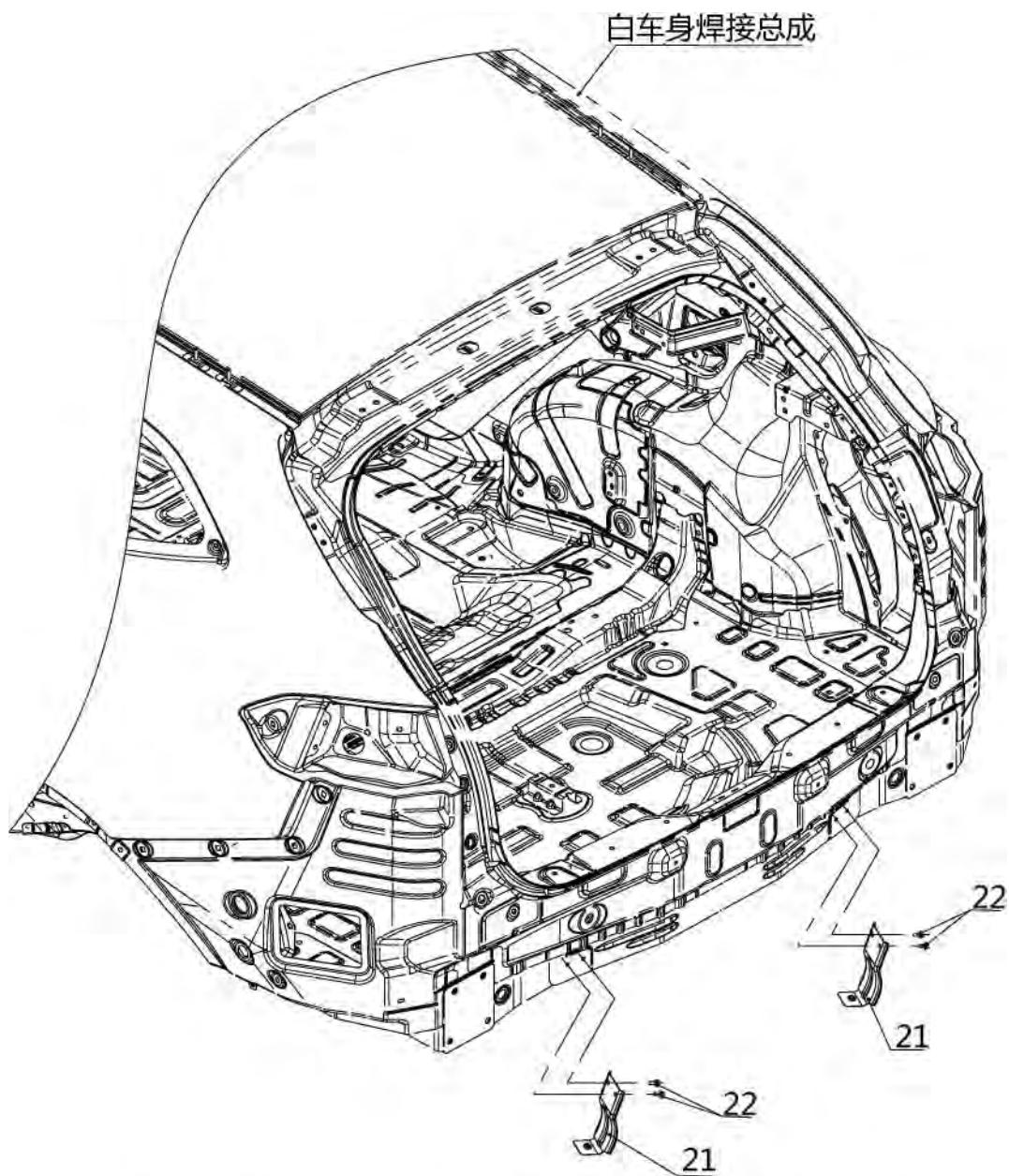
仪表板管梁安装支架总成和前围骨架支撑角板



- 9. 仪表板管梁左安装支架总成
- 10. 六角法兰面螺母 (Q32008)
- 11. 六角法兰面螺栓 (Q146B0820)
- 12. 前围骨架左侧支撑角板
- 13. 六角法兰面螺母 (Q32008)
- 14. 六角法兰面螺栓 (Q146B0820)
- 15. 仪表板管梁右安装支架总成
- 16. 六角法兰面螺母 (Q32008)
- 17. 六角法兰面螺栓 (Q146B0820)
- 18. 前围骨架右侧支撑角板
- 19. 六角法兰面螺母 (Q32008)
- 20. 六角法兰面螺栓 (Q146B0820)



后保险杠下安装支架合件



21. 后保险杠下安装支架合件

22. 六角法兰面螺栓 (Q1840612)

总装安装件

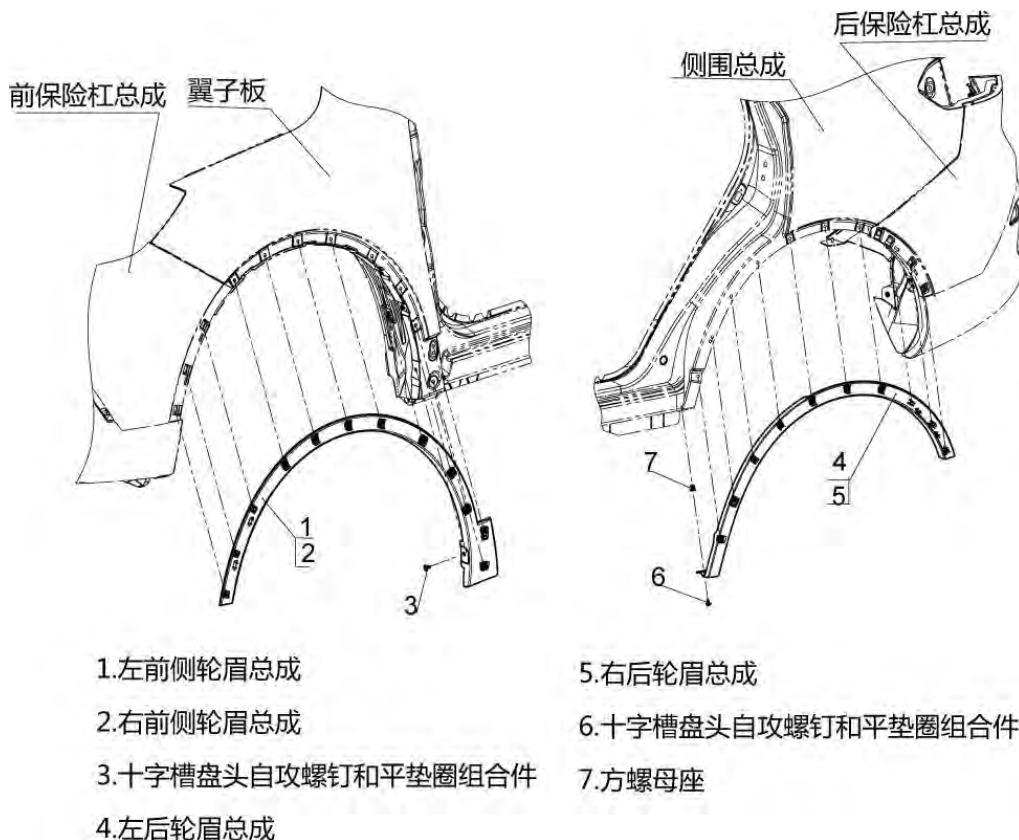
安装要点

- 1、M6 螺栓的拧紧力矩 (10~15) N·m;
- 2、M8 螺栓、螺母的拧紧力矩 (18~25) N·m;
- 3、所有安装件装于车身本体上牢固, 无松动、脱落现象;
- 4、配置中有侧气帘时, 驾驶员侧安装扶手支架; 反之, 不安装。

外部装饰

车身装饰

拆卸与安装



拆卸

- 1、拆下前侧轮眉下方的固定螺栓；
- 2、用专用撬板撬开轮眉与车身连接的卡扣；
- 3、拆下左前侧轮眉。

安装

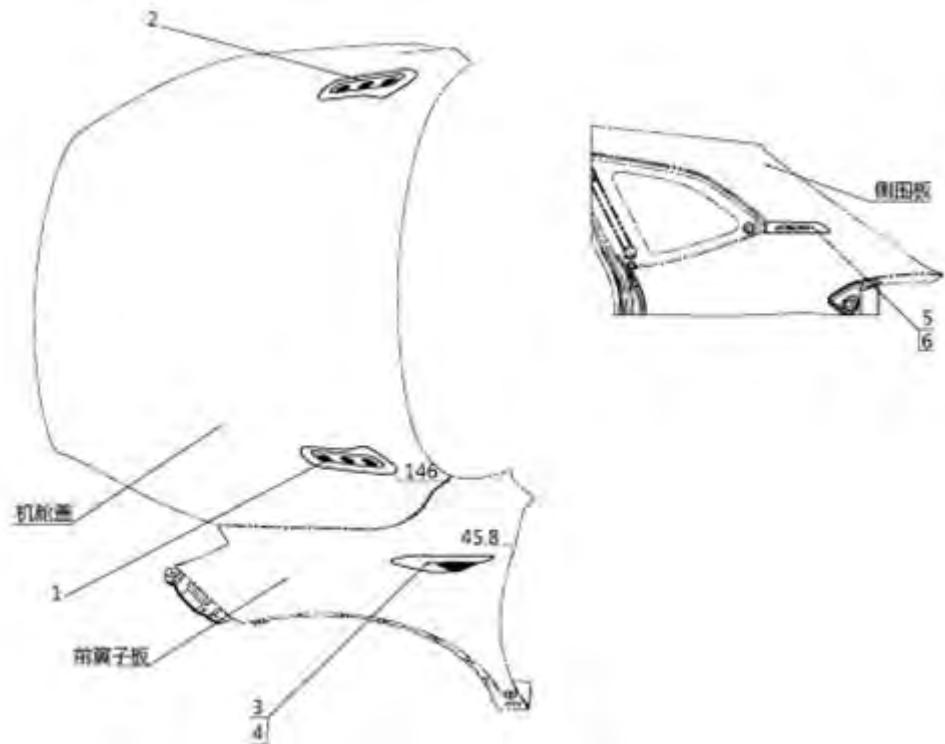
- 1、将件 1、件 2 卡接于车身，卡接应牢固、不松动；
- 2、将件 7 卡接于车身，再将件 4、件 5 接于车身，卡接应牢固、不松动；
- 3、拧紧件 3，应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为 (6~9) N·m；
- 4、拧紧件 6，应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩为 (6~9) N·m；
- 5、轮眉安装要牢固，与周边间隙均匀，表面光顺；
- 6、安装后表面光滑，无划伤，无破损；
- 7、左件安装如图，右件对称安装。

注意

- 1、小心不要损坏装饰条自身卡扣；

2、小心不要损坏装饰条自身胶条。

车身装饰（电商版）

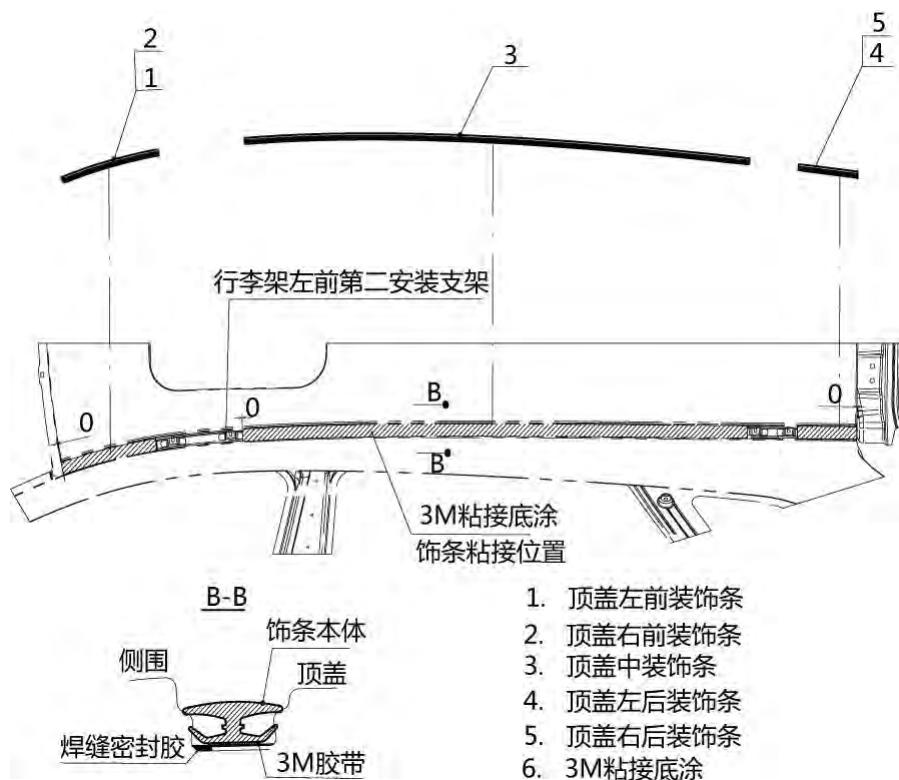


- | | | |
|------------|------------|-----------|
| 1. 左前机盖装饰件 | 3. 左翼子板装饰件 | 5. 左C柱装饰件 |
| 2. 右前机盖装饰件 | 4. 右翼子板装饰件 | 6. 右C柱装饰件 |

安装要点

- 1、安装前请用酒精或类似物品清洁安装部位；
- 2、表面晾干后，按照图示位置粘贴标识，待位置找准后在字标表面均匀施加 15PSI 的压力，保证字标粘接牢固；
- 3、安装后字标粘接牢固，表面光滑，无划伤，无破损，字体排列整齐；
- 4、未注尺寸见三维数据，尺寸偏差不大于±2，建议采用治具安装；
- 5、左侧如图，右侧对称安装。

顶盖装饰



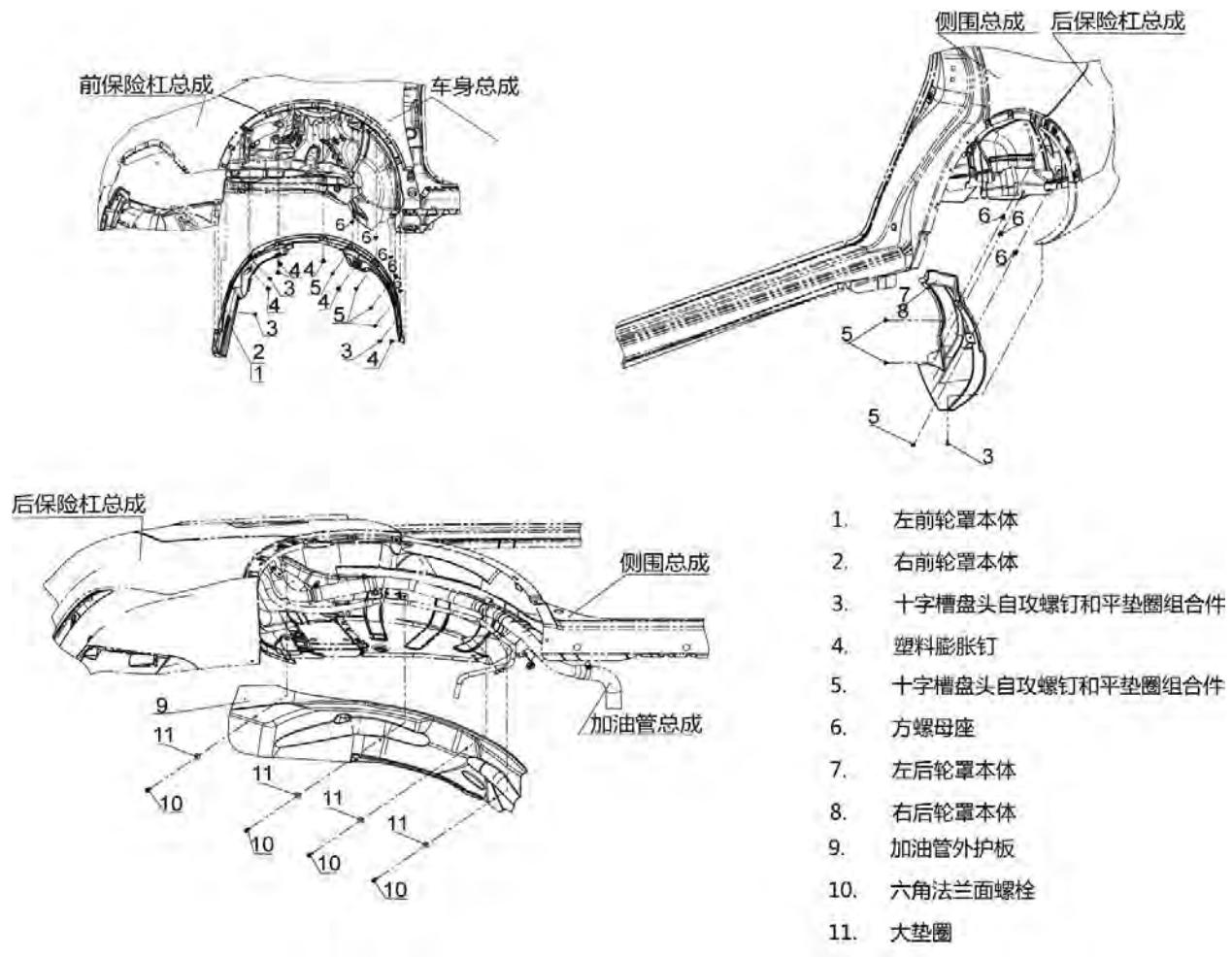
安装要点

- 1、用蘸酒精的湿布将流水槽清洁干净, 风干完全;
- 2、沿车顶流水槽均匀涂刷少量薄层 3M 胶粘接底涂, 风干至粘性合适(风干时间可根据装车现场环境控制);
- 3、将胶条的 3M 胶带待粘接面加热到 40 度左右;
- 4、撕下胶带保护层, 将件 1、2、3、4、5 按图示位置粘接在流水槽中, 注意与钣金配合均匀平顺, 充分按压确保粘接牢靠;
- 5、安装后前后饰条端部与钣金无 X 向明显断差;
- 6、饰条安装后与车身钣金匹配平顺且美观。
- 7、图示为左件安装, 右件与之对称。

注意

- 1、安装时注意不要让饰条变形。

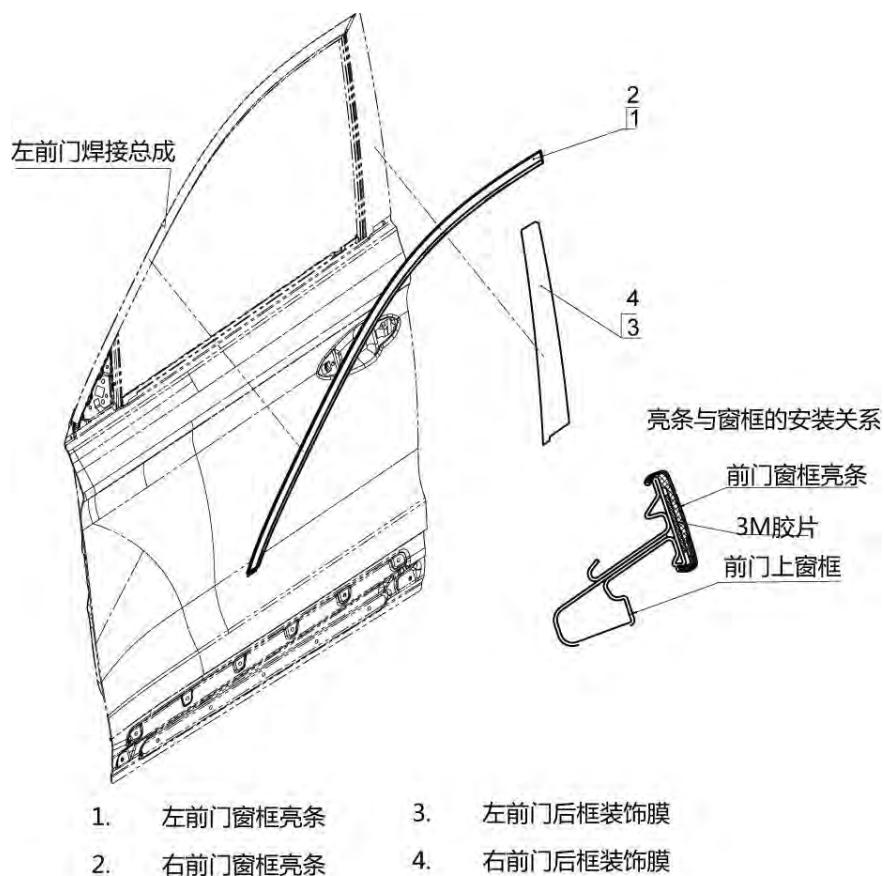
轮罩装饰件



安装要点

- 1、将件 6 卡接于车身，卡接应牢固、不松动；
- 2、通过件 4 把件 1、件 2 卡接于车身，再通过件 3 和件 5 将件 1、件 2 固定牢固；
- 3、通过件 5 将件 7、件 8 安装于车身上，再通过件 3 将件 7、件 8 与后保险杠固定；
- 4、将件 10、件 11 装配为组件，再通过此组件将件 9 安装于车身；
- 5、挡泥板安装要牢固，与周边间隙均匀，表面光顺；
- 6、安装后表面光滑，无划伤，无破损；
- 7、件 3、件 5 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩(6~9)N.m；
- 8、件 4 安装牢固、不松动；
- 9、件 10 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩(6~12)N.m；
- 10、左件（件 1、件 7）安装如图，右件（件 2、件 8）对称安装。

前门外装饰

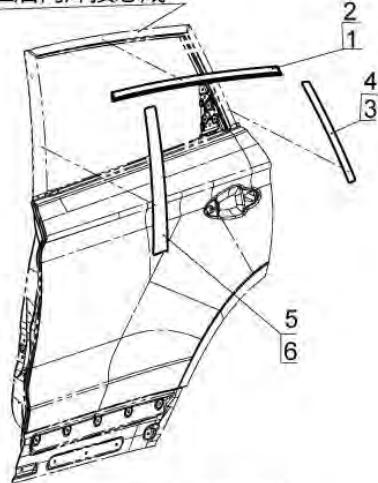


安装要点

- 1、按要求在窗框亮条粘接区域涂底漆；
- 2、调整亮条位置；
- 3、亮条要安装牢固，无翘曲；
- 4、装饰膜应粘贴牢固、表面光滑，无气泡、无折皱、无破损，包边均匀、光顺、无凸起；
- 5、左件安装如图，右件对称安装。

后门外装饰

左后门焊接总成



亮条与窗框的安装关系



- 1. 左后门窗框亮条
- 2. 右后门窗框亮条
- 3. 左后门后框装饰膜

- 4. 右后门后框装饰膜
- 5. 左后门前框装饰膜
- 6. 右后门前框装饰膜

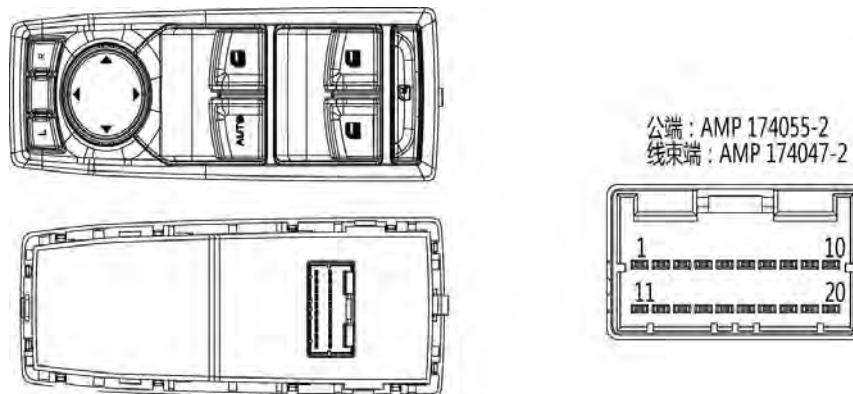
安装要点

- 1、按要求在窗框亮条粘接区域涂底胶；
- 2、调整亮条位置；
- 3、亮条要安装牢固，无翘曲；
- 4、胶带应粘贴牢固、表面光滑，无气泡、无褶皱、无破损、包边均匀、光顺、无凸起；
- 5、左件安装如图，右件安装对称。

外后视镜

一般信息

外后视镜调节开关



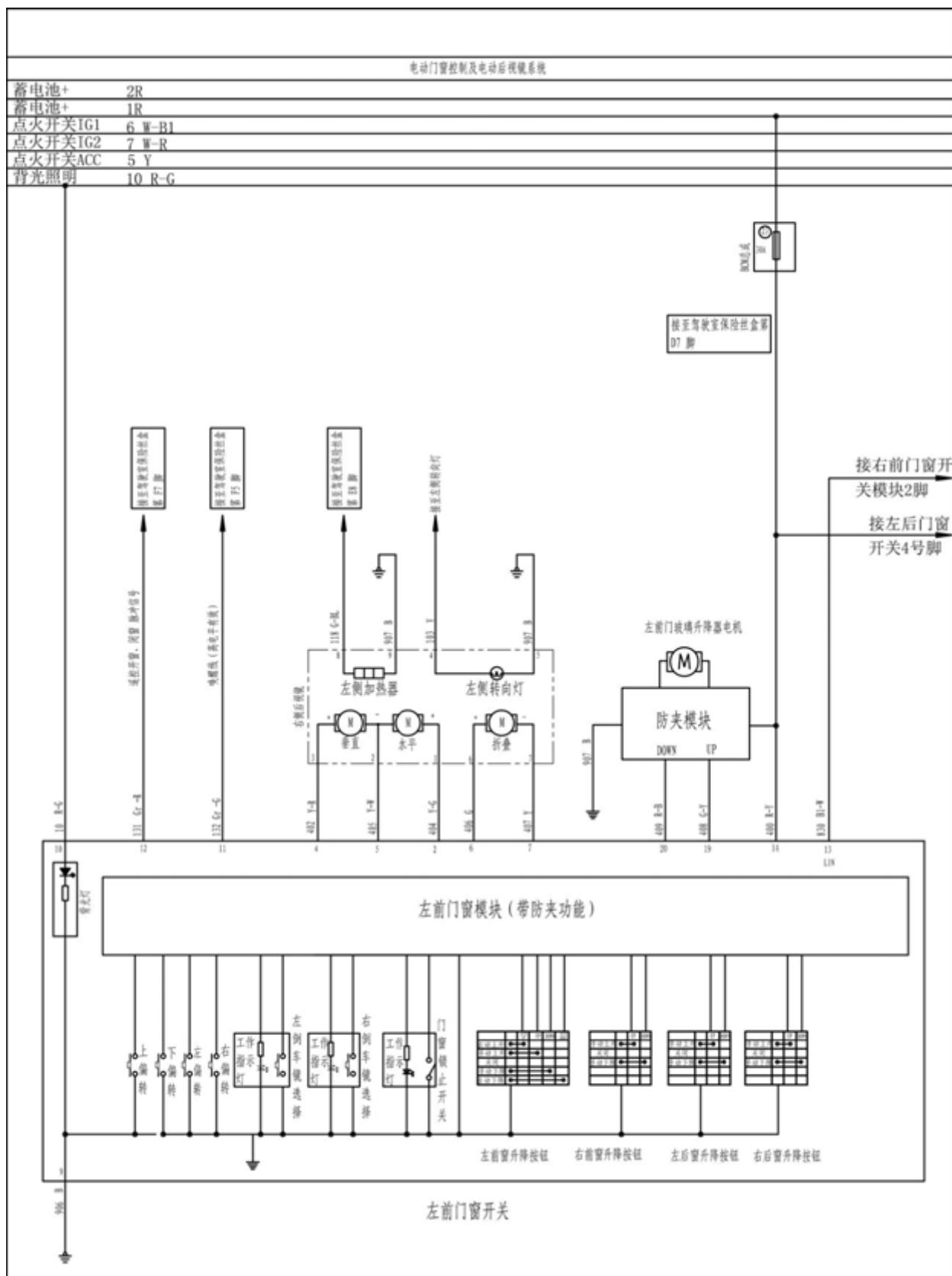
端子号	端子功能	方向	工作电压(V)	工作电流(A)	备注
1	/				
2	左电机(左右)	输出	12/0	130mA	电机5#
3	/				
4	左电机 (上下)	输出	12/0	130mA	电机6#
5	公共端	输出	12/0	130mA	
6	折叠电机1#	输出	12/0	400mA	
7	折叠电机2#	输出	12/0	400mA	
8	/				
9	地	输入			
10	背景灯正极	输入	12/0	80mA	
11	唤醒电路	输入	12/0	5mA	
12	四门自动信号	输入	12/0	5mA	
13	LIN通信	输出	12/0	50mA	
14	电源	输入	12/0		
15	/				
16	/				
17	/				
18	/				
19	电机7#	输出	12/0	30mA	
20	电机8#	输出	12/0	30mA	

产品功能	端子号	端子功能	电压(V)
折叠	6	电机1#	12V
	7	电机2#	0V
展开	6	电机1#	0V
	7	电机2#	12V

产品功能	端子号	端子功能	电压(V)
左电机 (左翻)	2	电机5#	12V
	5	公共端	0V
左电机 (右翻)	2	电机5#	0V
	5	公共端	12V
左电机 (上翻)	4	电机6#	12V
	5	公共端	0V
左电机 (下翻)	4	电机6#	0V
	5	公共端	12V

产品功能	端子号	端子功能	电压(V)
上升	19	电机7#	12V
	20	电机8#	0V
下降	19	电机7#	0V
	20	电机8#	12V

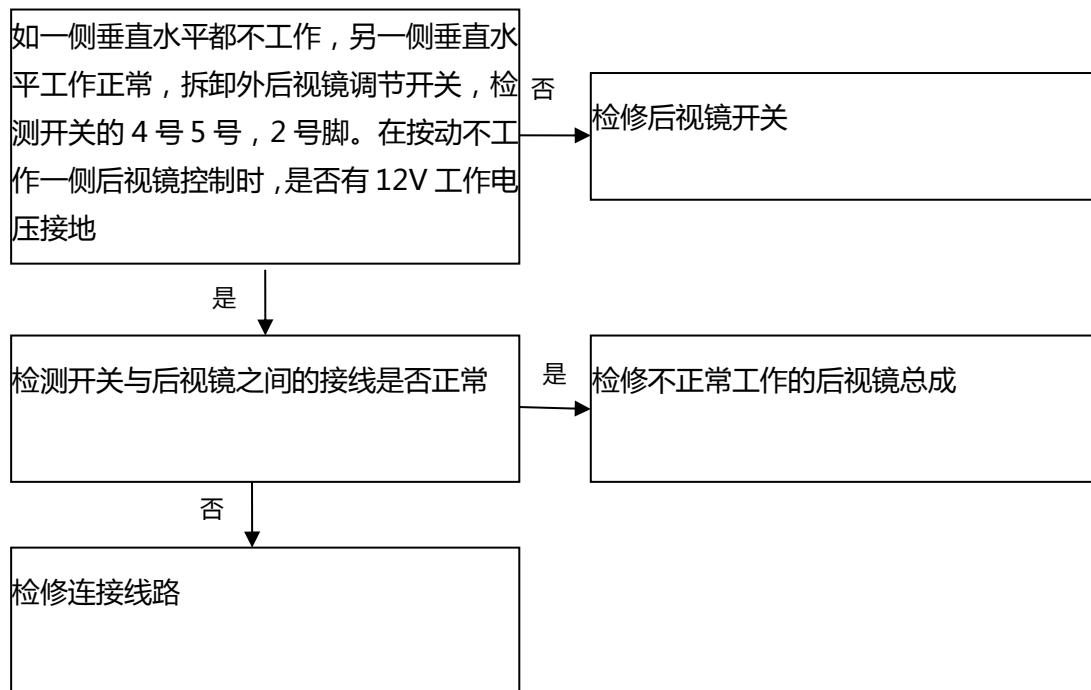
电路原理图



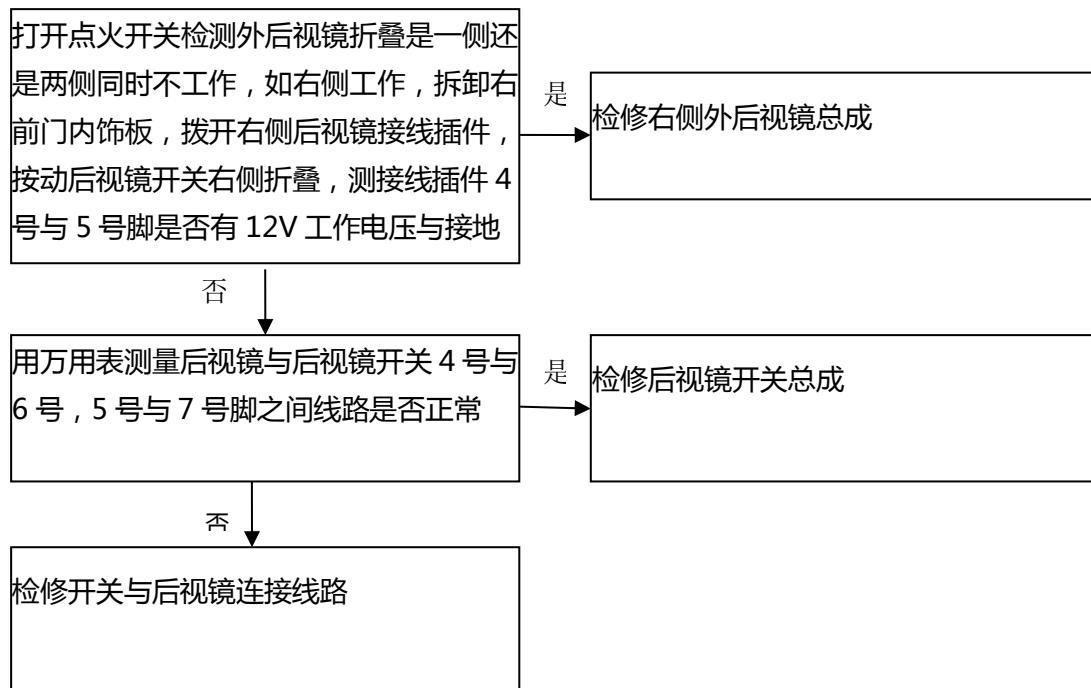
故障诊断

1. 外后视镜调节不工作

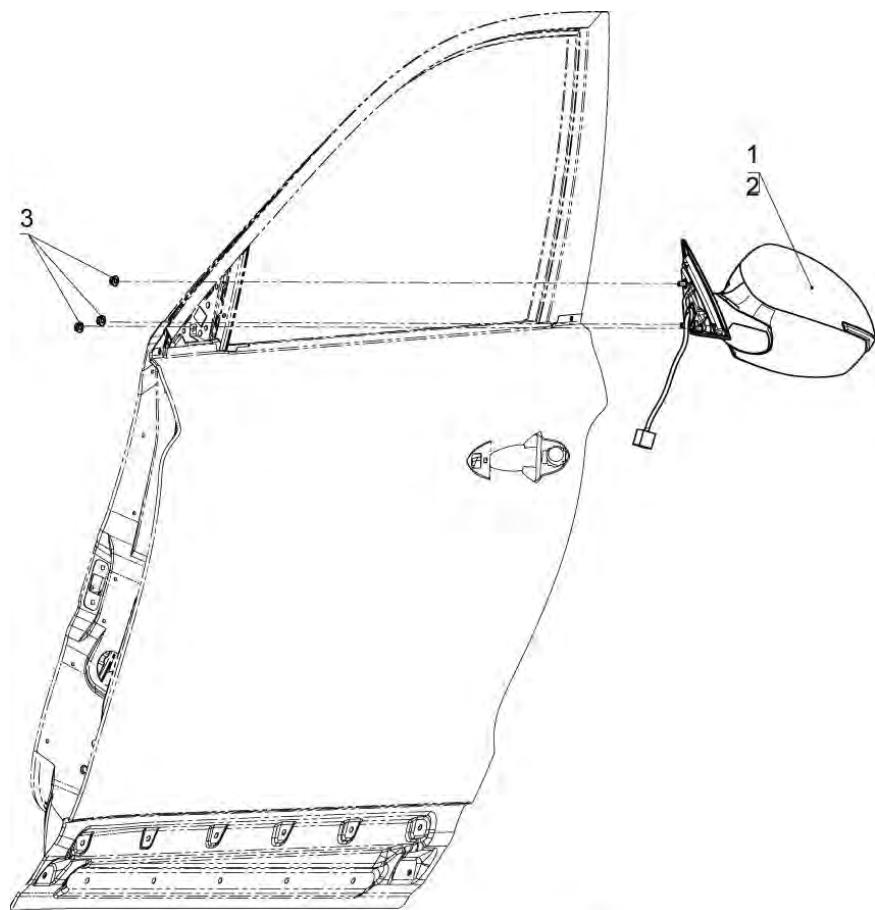
打开点火开关，按动后视镜开关检测后视镜调节是一侧垂直不工作还是一侧水平不工作。还是两侧垂直不工作还是两侧水平不工作。还是一侧垂直水平或两侧垂直水平都不工作。



2. 外后视镜折叠工作



拆卸与安装



1. 左外后视镜总成 3. 六角法兰面螺母
2. 右外后视镜总成

安装要点

- 1、通过件 3 将件 1、件 2 安装于车身，安装牢固、不松动；
- 2、外后视镜安装要牢固，与周边间隙均匀，表面光顺；
- 3、安装后表面光滑，无划伤，无破损；
- 4、件 3 应拧紧牢固、不松动，件 3 拧紧力矩(16~24)N·m；
- 5、图中所示为左件安装，右件与左件对称。

雨刮器和洗涤器

检查与调整

雨刮臂总成操作位置调整

1. 拆下两个前雨刷刮臂紧固螺母装饰盖。卸与安装拆下两个前雨刷刮臂紧固螺母，取下雨刮臂。
2. 将变速器置于空挡，起动发动机。
3. 打开雨刷开关 1 秒中后关闭。

注意：此时雨刷电机在初始位置。

4. 安装两个雨刷刮臂到初始位置。

注意：左雨刷刮臂的初始位置为水平位置，右雨刷刮臂的初始位置为刮刷延长线与左雨刷刮臂临近的刮刷端头对齐。

5. 安装两个前雨刷刮臂紧固螺母，拧紧力矩为 (23.5±3.5) N·m。
6. 安装两个前雨刷刮臂紧固螺母装饰盖。

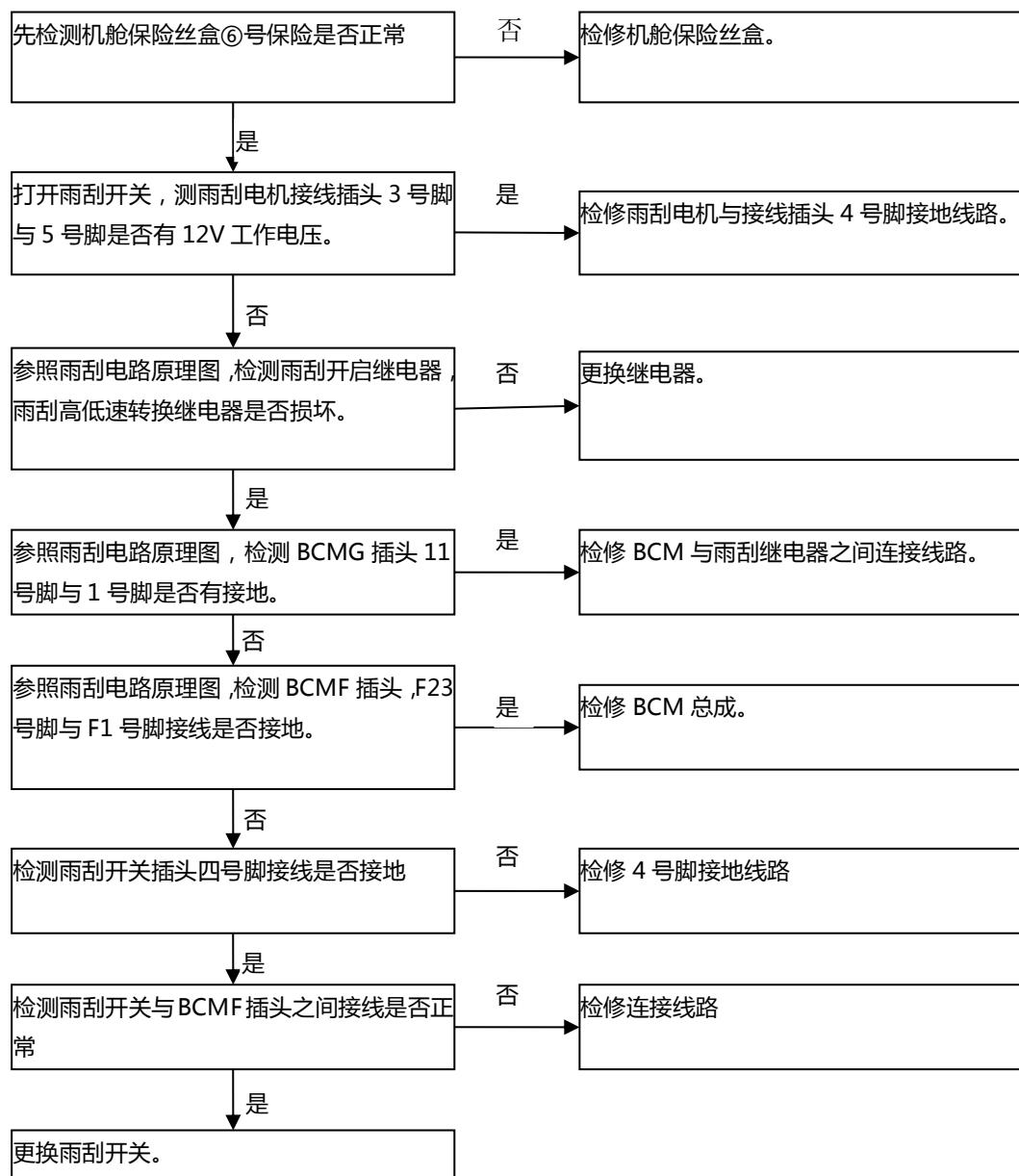
故障诊断

1、前雨刮电机不工作

检测部位：

前雨刮电机、雨刮开关、雨刮开户继电器、BCM 总成雨刮高低速转换继电器，机舱保险丝盒⑥号保险。

检测流程：

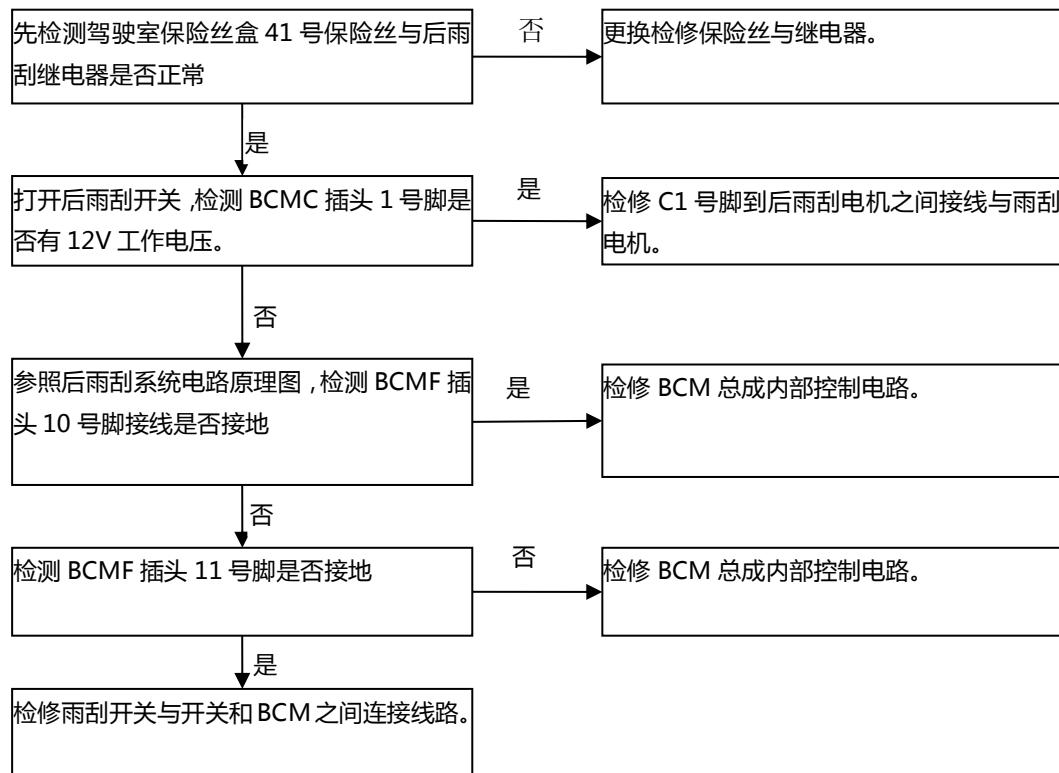


2、后雨刮电机不工作

检测部位：

后雨刮电机，雨刮开关，室内保险丝盒 41 号保险，后雨刮继电器，BCM 总成。

检测流程：

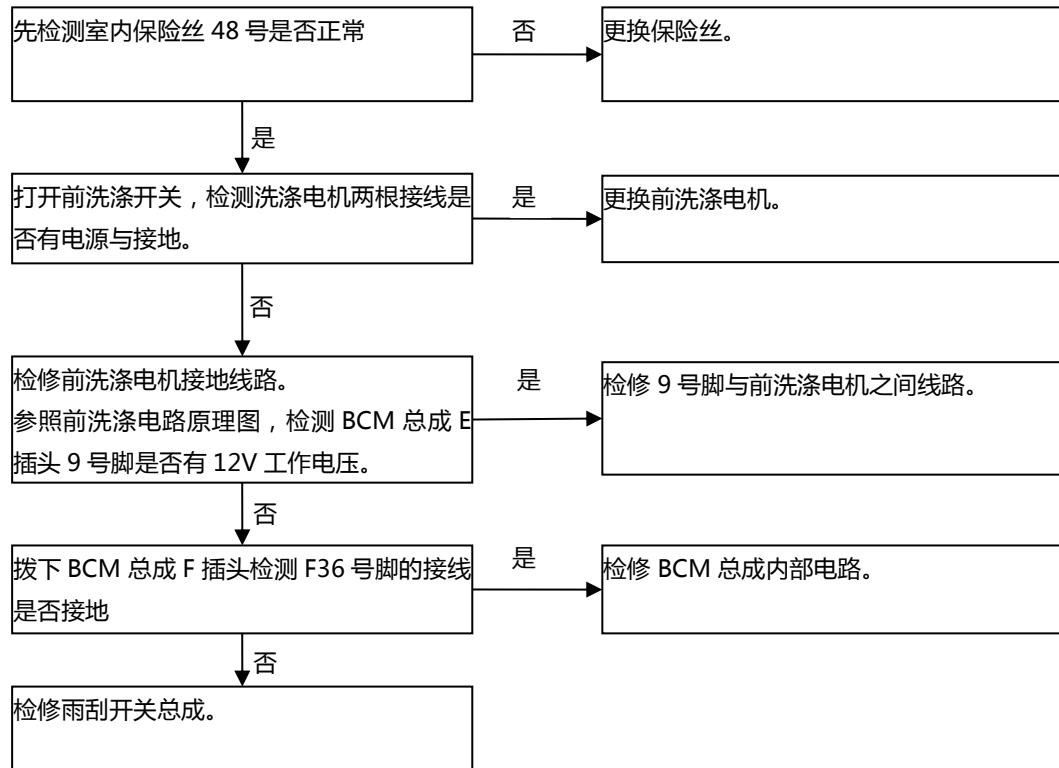


3、前洗涤电机不工作

检测部件：

前洗涤电机，驾驶室保险丝盒 48 号保险，前洗涤继电器，雨刮开关总成，连接线路。

检测流程：

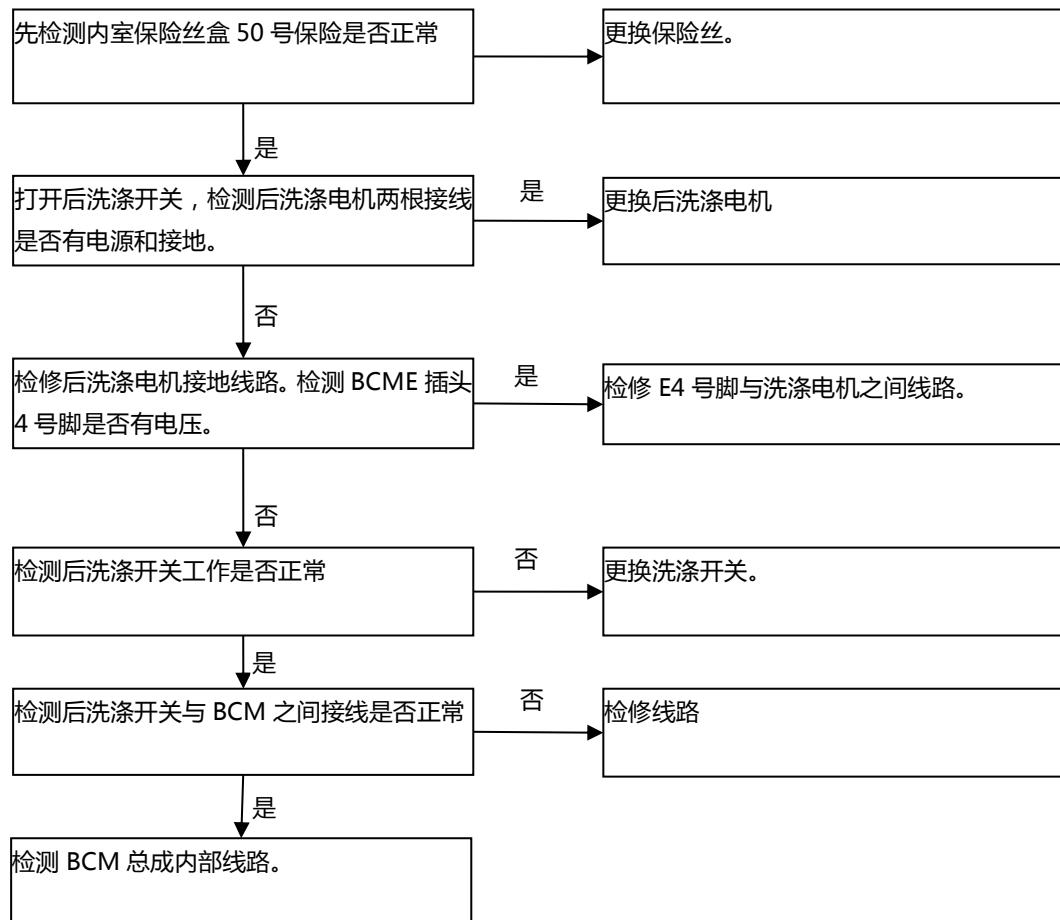


4、后洗涤电机不工作

检测部件：

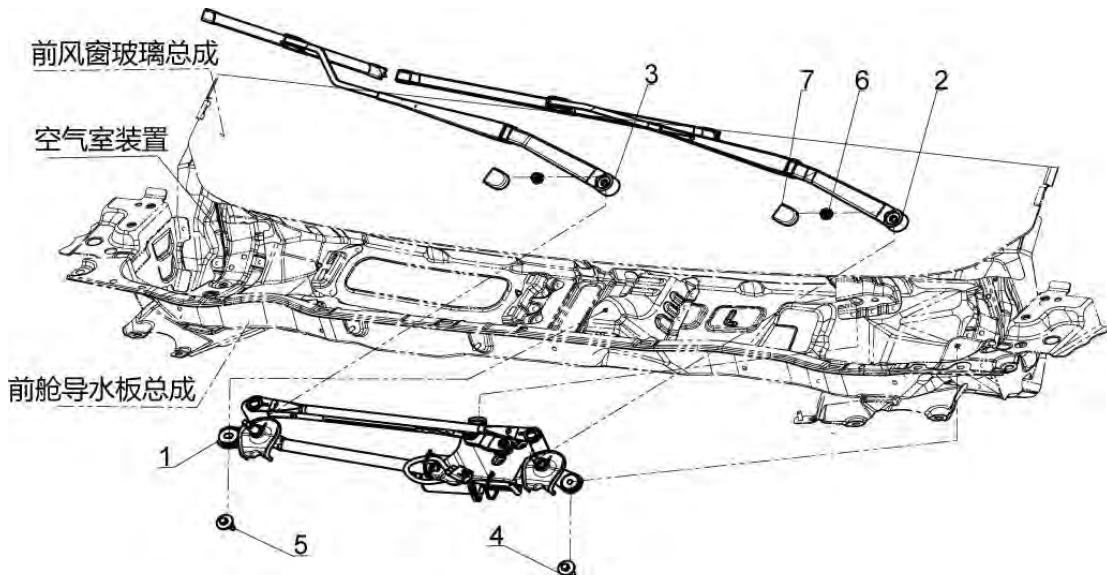
后洗涤电机、雨刮开关总成、内室保险盒 50 号保险、BCM 总成

检测流程



拆卸与安装

前雨刮器



1. 前雨刮电机及连杆机构总成
2. 主刮臂刮片总成
3. 副刮臂刮片总成
4. 前雨刮电机及连杆机构总成安装组合螺栓 M6×30圆形护套
5. 前雨刮电机及连杆机构总成安装组合螺栓Ⅱ M6×30长圆护套
6. 前刮臂刮片总成安装螺母 M8
7. 前雨刮臂接头罩盖

拆卸

- 1、撬下前雨刮臂接头螺母罩盖拆下，拆卸前刮臂刮片总成；
- 2、拆下前空气室防水挡板；
- 3、拆下前雨刮电机连杆机构固定螺栓；
- 4、拆下前雨刮电机连杆机构总成。

安装

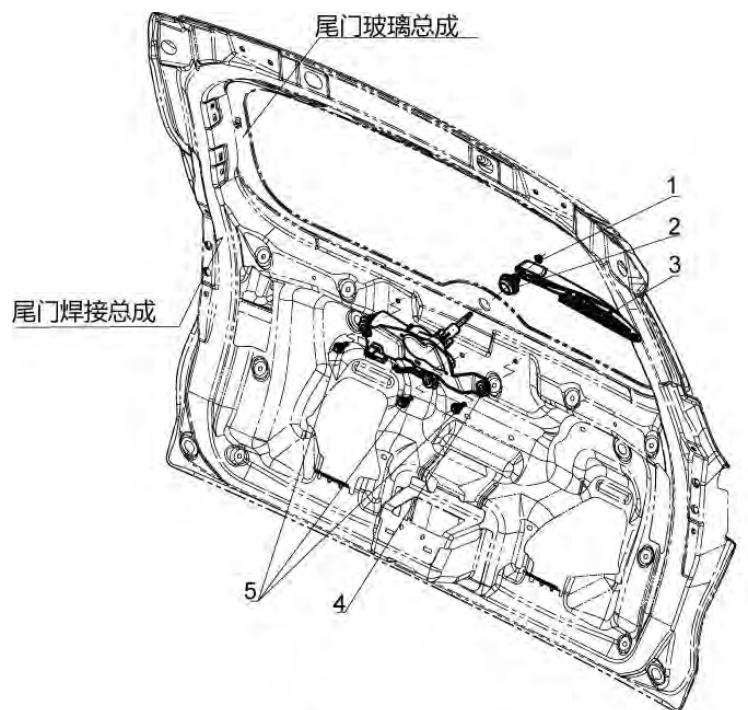
- 1、先安装件 1，在空气室盖板安装后安装件 2 和件 3，安装牢靠，无松动；
- 2、件 4、件 5 扭紧力矩：(13±2.5) N·m；
- 3、件 6 扭紧力矩：(23.5±3.5) N·m；
- 4、雨刮臂安装后，左/右刮刷下端部与空气室盖板上边缘沿玻璃面切向的距离分别为：26±5, 56±5；
- 5、当防锈的保护蜡被加注到车身时，不要黏附在雨刮臂上。

注意

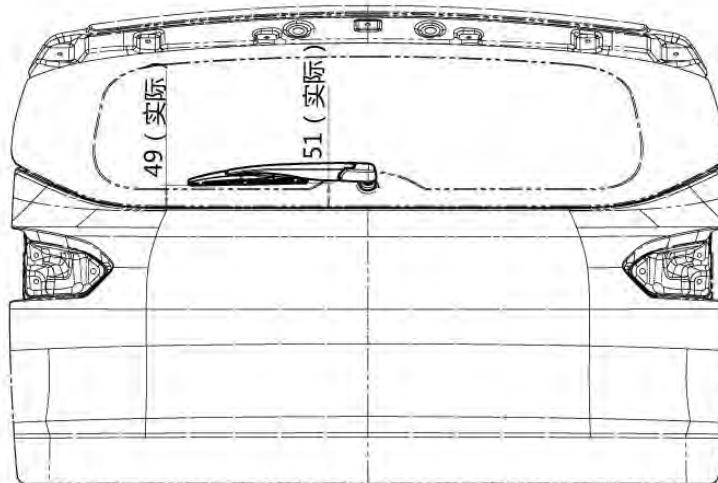
- 1、拆装时注意小心前档风玻璃；

2、雨刮臂的位置安装正确。

后雨刮器



尾门雨刮初始位置图



- | | |
|---------------|----------------------|
| 1. 六角法兰面螺母 | 4. 尾门雨刮电机带支架总成 |
| 2. 尾门雨刮电机安装胶套 | 5. 尾门雨刮电机带支架总成安装组合螺栓 |
| 3. 尾门刮臂刮刷总成 | |

拆卸

- 1、拆下雨刮臂刮刷总成六角固定螺母，拆下雨刮臂刮刷总成；
- 2、拆下尾门内饰板；
- 3、拆下雨刮电机支架安装固定螺栓；

4、拆下雨刮器。

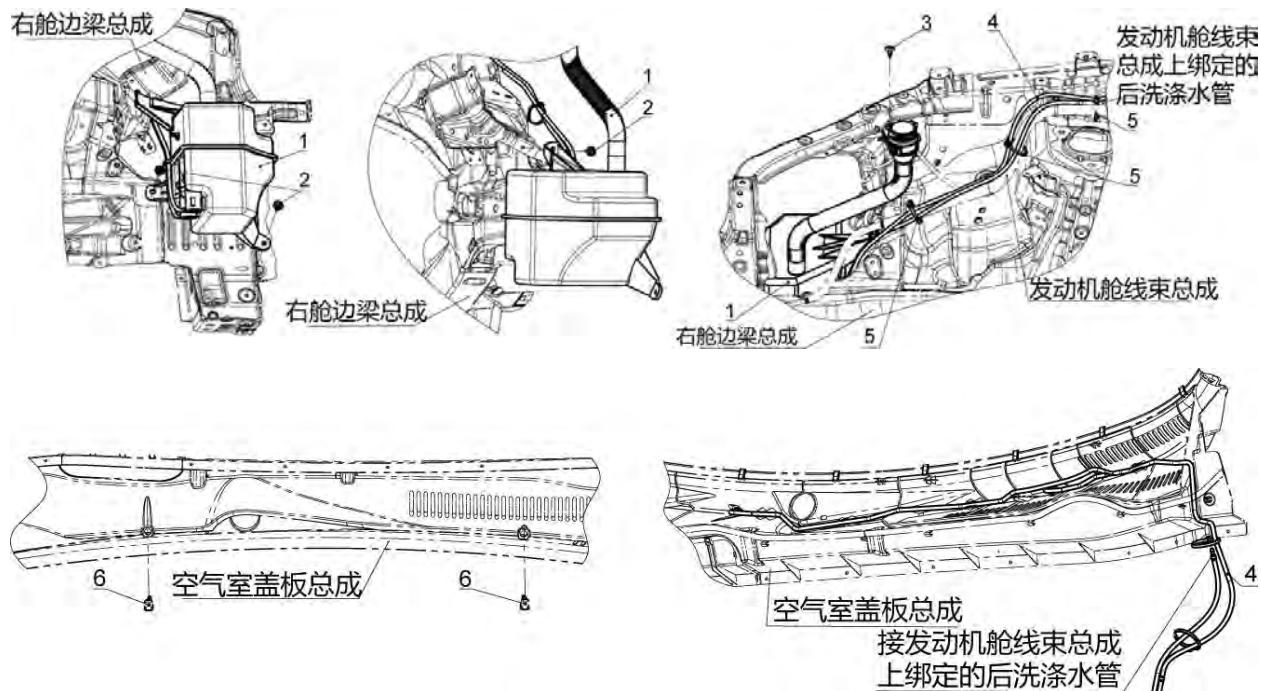
安装

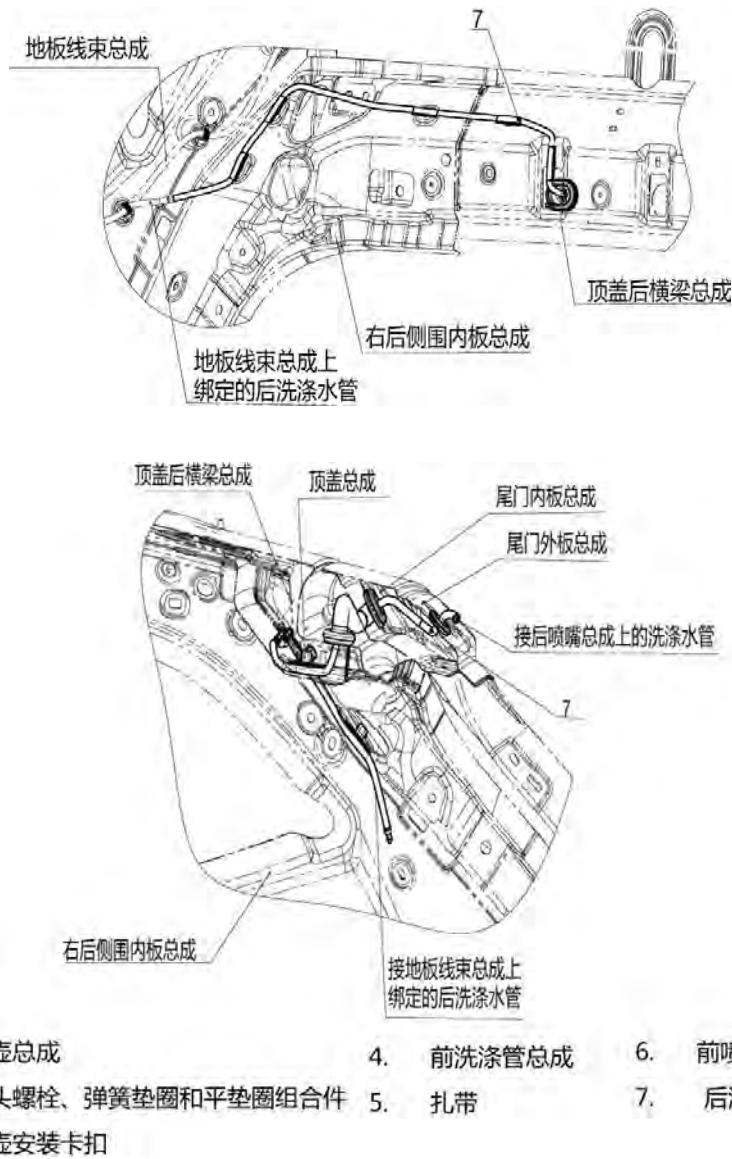
- 1、安装与拆卸步骤相反。
- 2、后雨刮臂安装后，刮刷上下端与尾门玻璃下边缘的距离分别为：(51±5) mm、(49±5) mm；
- 3、件1安装牢固，拧紧力矩(9±3) N·m；
- 4、件5安装牢固，拧紧力矩(9±3) N·m；
- 5、安装时注意雨刷电机与雨刷臂之间的位置。

注意

- 1、安装与拆卸时注意后挡风玻璃；
- 2、安装完毕调整后雨刷器的转动位置。

风窗洗涤器





拆卸

前洗涤器总成拆卸

- 1、拆卸右前轮胎与右前轮内衬；
- 2、拆卸空气室盖板总成；
- 3、将前洗涤管从洗涤壶上拆卸；
- 4、将前洗涤管与空气室盖板总成分离；

注意

拆卸喷水嘴与喷水电机时不可损坏接口

后洗涤器总成拆卸

- 1、拆卸右前轮胎与右前轮内衬；
- 2、将后洗涤管从洗涤壶上拆卸；
- 3、拆卸右前门右后门槛护板；
- 4、拆卸尾门内护板；

- 5、将后洗涤管与尾门分离；
- 6、拆卸杂物箱总成；
- 7、将后洗涤管总成从前到后拆卸。

注意

拆卸洗涤管时管路的连接口与固定卡扣不可损坏

安装

按与拆卸相反的顺序安装。

注意

- 1、安装时避免零件表面划伤；
- 2、安装牢固、无松动；
- 3、洗涤管装配插接到位，密封胶套与钣金装配处面与面贴合不得有缝隙；
- 4、后洗涤水管中间连接段有两段分别绑定在发动机舱线束总成和地板线束总成上，连接时请注意；
- 5、图中螺栓拧紧力矩为 (6~12) N•m.

电动踏板和迎宾投影灯（电商版）

一般信息

电动踏板控制模块

技术参数

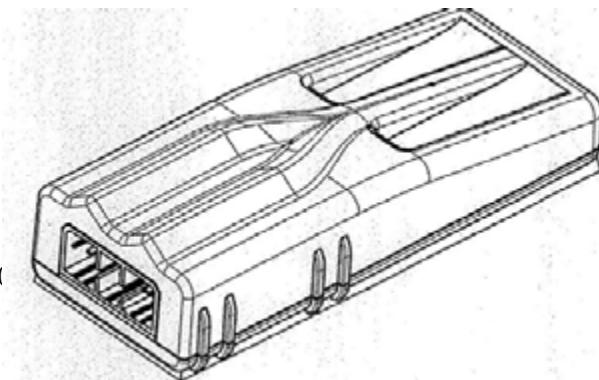
额定电压: (12~13.2)V 工作电压: (12~13.2)V;

额定电流: 2A 工作电流: 2A;

睡眠电流: ≤3mA;

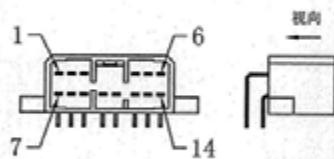
工作温度范围: (-40~80) °C 储存温度范围: (-40~80) °C

插接器信息



端子号	端子功能	方向	工作电压	工作电流 (A)	备注
1	左电机 (+)	输出	12/0	5-7A	
2	左电机 (-)	输出	12/0	5-7A	
3	左门信号 2 输入	输入	12/0	5mA	
4	正极 12V 输入	输入	12/0	最大 30mA	
5	右电机 (+)	输出	12/0	5-7A	
6	右电机 (-)	输出	12/0	5-7A	
7	负极输入 GND	输入	0	最大 30mA	
8	右门信号 2 输入	输入	12/0	5mA	
9	左门信号 1 输入	输入	12/0	5mA	
10	右门信号 1 输入	输入	12/0	5mA	
11	左电机霍尔信号	输入	12/0	5mA	预留
12	右电机霍尔信号	输入	12/0	5mA	预留
13	唤醒信号输入	输入	12/0	5mA	
14	霍尔信号负极	输出	0	10mA	预留

控制盒护套型号: 173860(TE)



对接线末端型号: 173852-L(TE)

睡眠模式功能

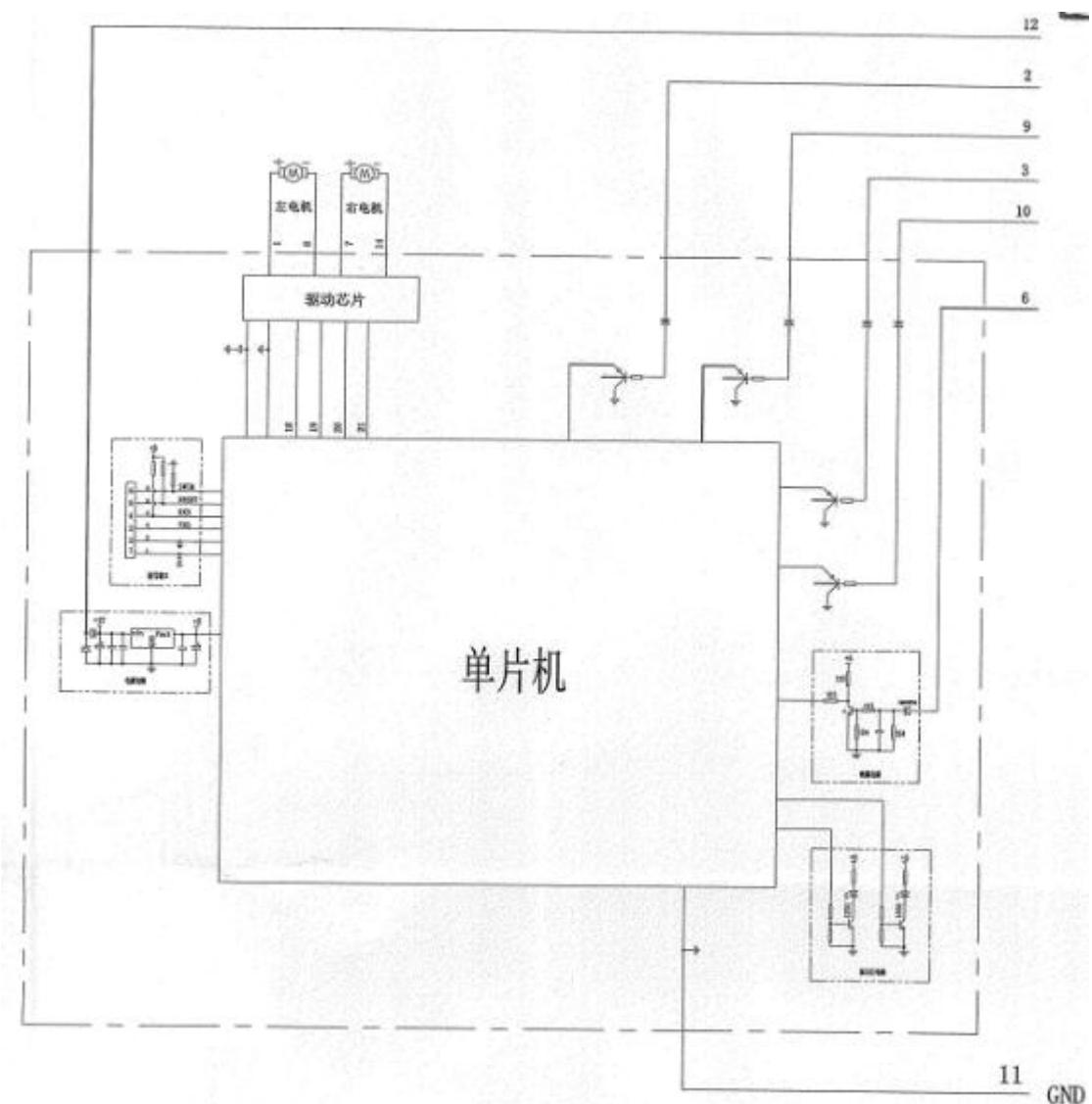
睡眠模式功能	电压	电流	功率
	12V	3mA	36mW

功能

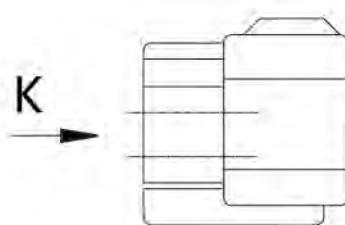
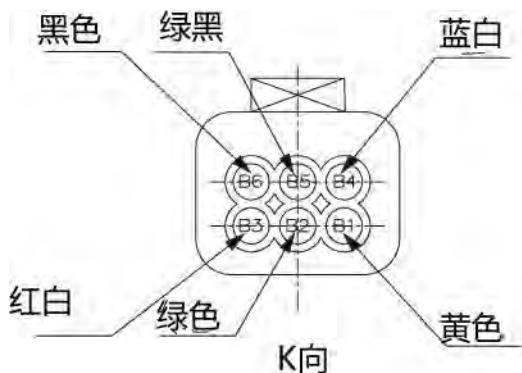
产品功能	功能端口	电压 (V)	信号端口	电压 (V)
左 (伸出)	1#	12	3#	0
	2#	0	9#	0
左 (收回)	1#	0	3#	12

	2#	12	9#	12
右 (伸出)	5#	12	8#	0
	6#	0	10#	0
右 (收回)	5#	0	8#	12
	6#	12	10#	12

电路原理图

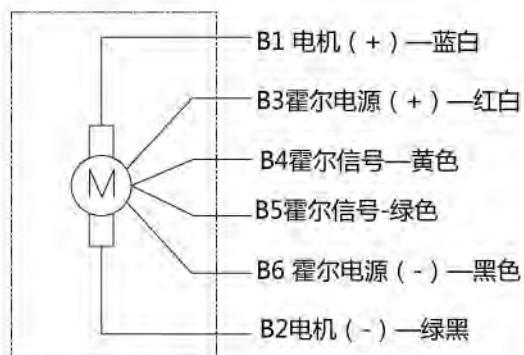


电动踏板电机



护套 : 04348-00AK(天海)
端子 : 0118003

电机接线原理图



电机性能参数表

电机型号	RS-775WC	
额定电压	12V	
试验电压	13.5V	
	伸出	收回
工作电流	2A	2A
动作时间	1.5秒	2秒
防夹电流	4A	4A

迎宾投影灯

技术参数

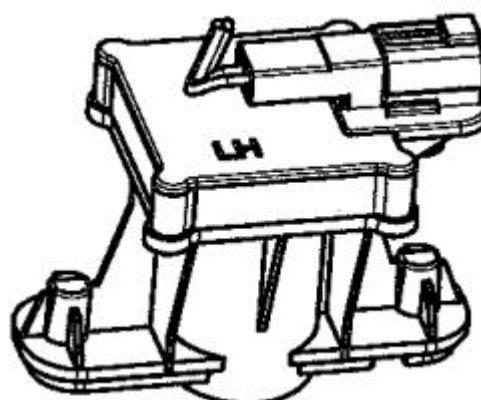
工作电压范围: (9-16) V

耳钉电压: 12V 以下

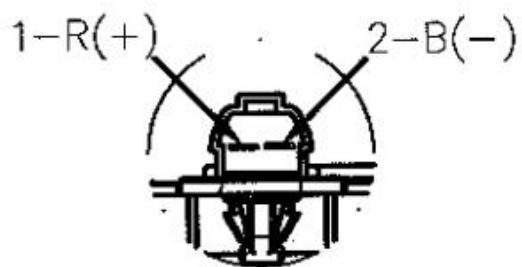
工作电流: (100±10) mA

工作温度范围: -30° C-85° C

存储温度范围: -40° C-105° C

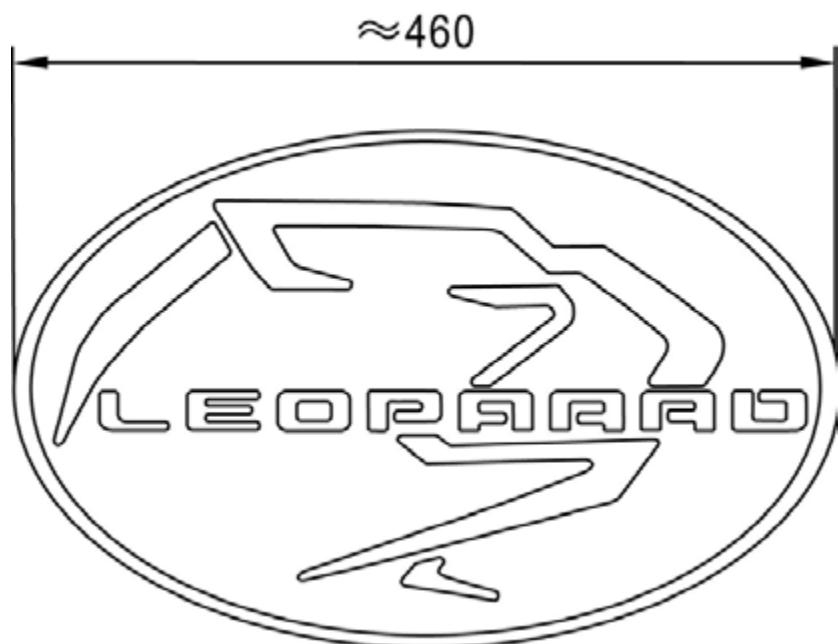


端子型式

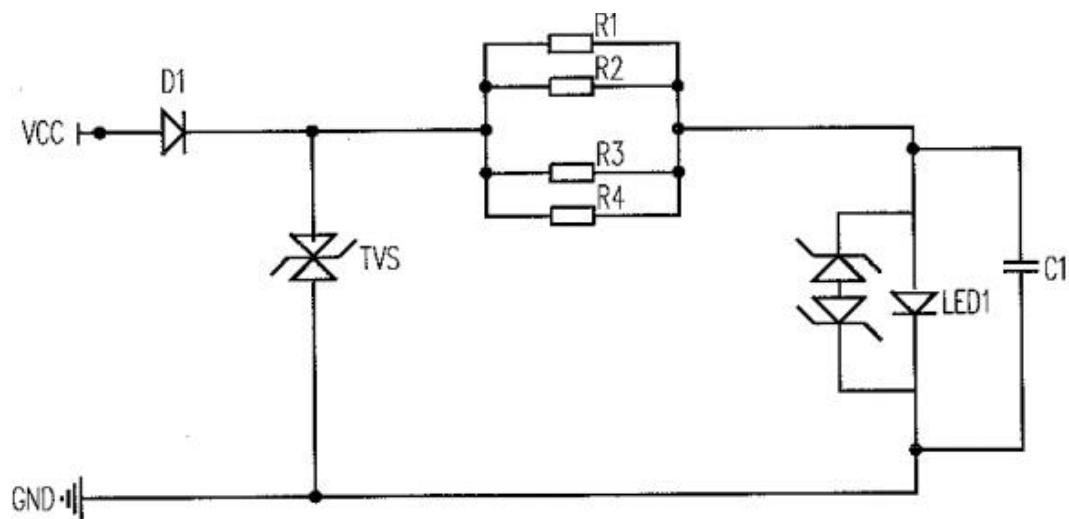


护套型号：THB 0607801
端子型号：THB 0117302

投影光斑型式及尺寸

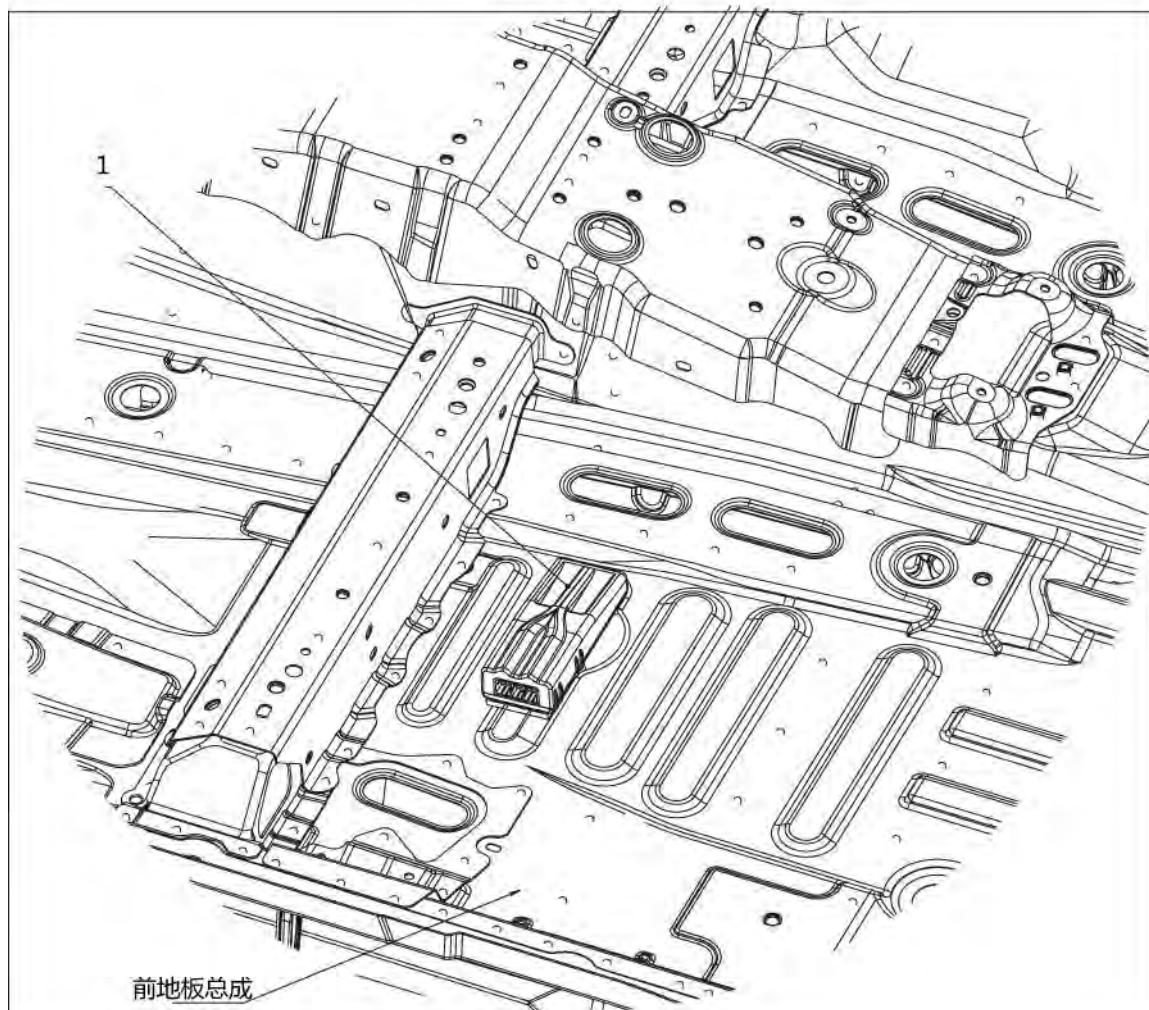


电气原理图



拆卸与安装

电动踏板控制模块

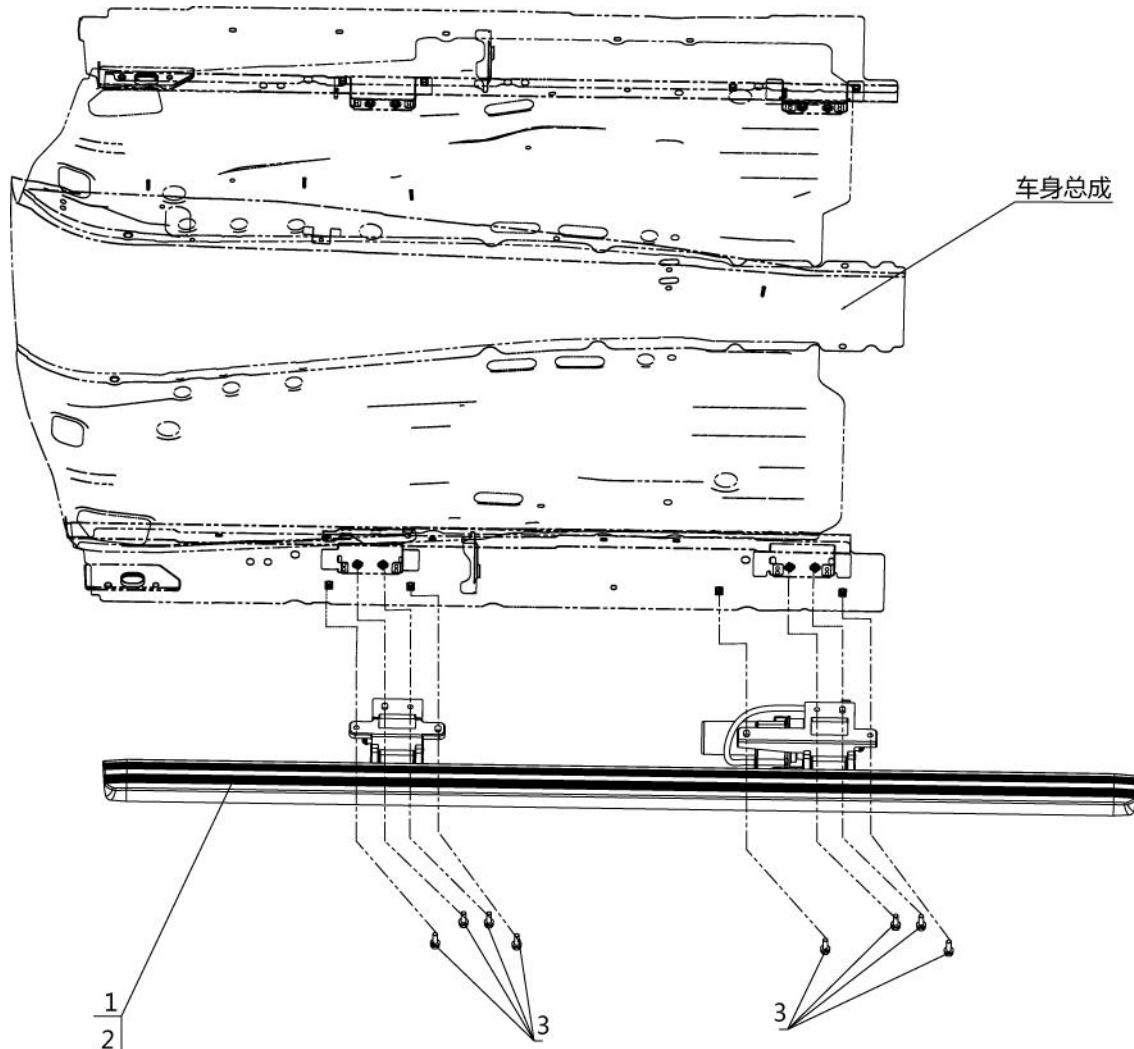


电动踏板控制模块

安装要点

- 1、用抹布将前地板总成对应件 1 安装部位擦拭干净；
- 2、按图示要求，将件 1 底部的胶贴纸撕去后直接粘贴到驾驶员侧座椅下方的前地板总成上并确保接插件方向冲向左前门一侧，并确保粘贴牢固不松脱；
- 3、正确的连接件 1 与线束的端子和接插件，要求接插件连接可靠，不能有松脱现象；接插件连接后，用 (5~15) N 力回拉接插件，接插件不能脱开。

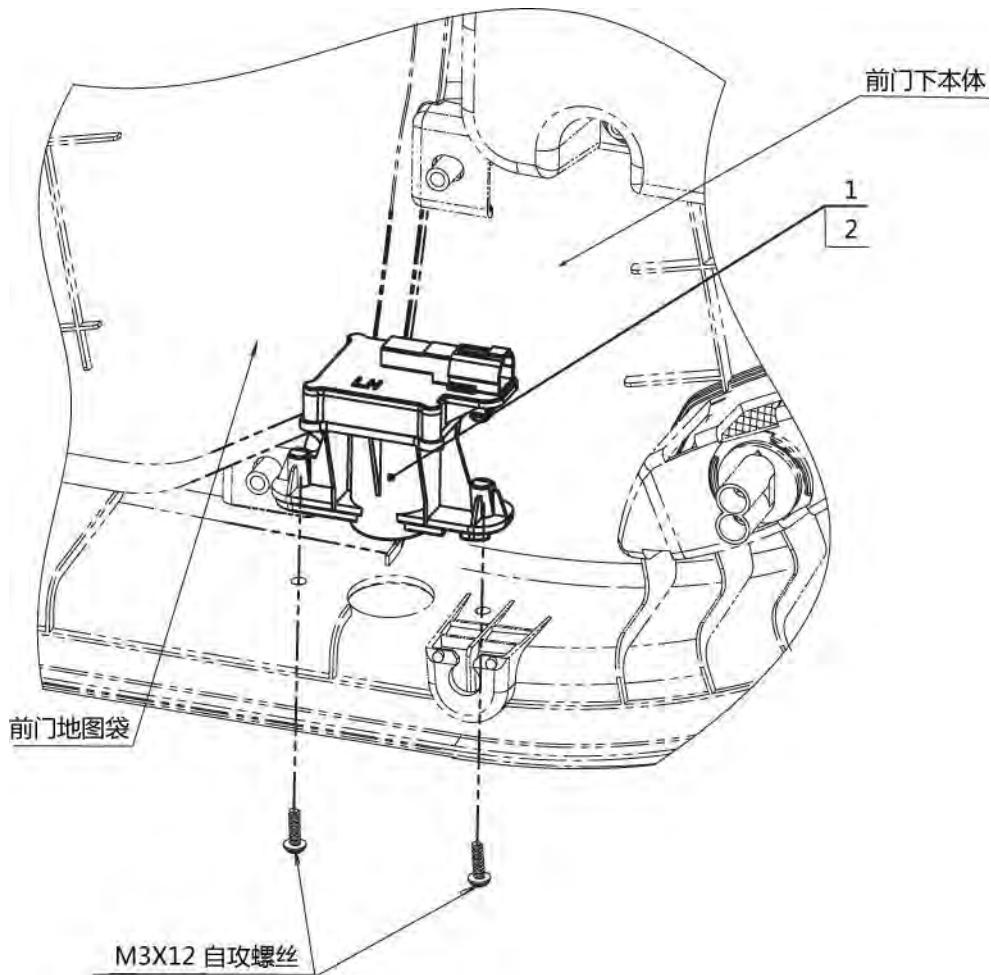
电动踏板



1. 左侧电动侧踏板总成 2. 右侧电动侧踏板总成 3. 六角头螺栓、弹簧垫圈和平垫圈组合件
安装要点

- 1、先将件 1 件 2 通电使电动踏板处于展开状态，然后通过件 3 进行紧固；
- 2、确保件 1 件 2 安装牢固、不松动；
- 3、安装后确保件 1、件 2 表面无划伤，无破损；
- 4、件 3 应拧紧牢固、不松动，拧紧力矩(16~26)N·m；
- 5、左侧安装如图，右侧对称安装。

迎宾投影灯



1. 左迎宾投影灯总成
2. 右迎宾投影灯总成

安装要点

- 1、灯具须轻拿轻放防止磕碰，正确定位，安装牢固，避免安装时划伤或损坏零件；
- 2、所有零件在装配前应保证清洁、不得有油污等杂质；
- 3、图中 M3X12 自攻螺钉的安装力矩以拧紧为准；
- 4、本图为左侧灯总成安装图，右侧安装同左侧；